

Ficha técnica

Título	Tensor anilla / anilla
Norma	DIN 1480

1.- Objeto y campo de aplicación.

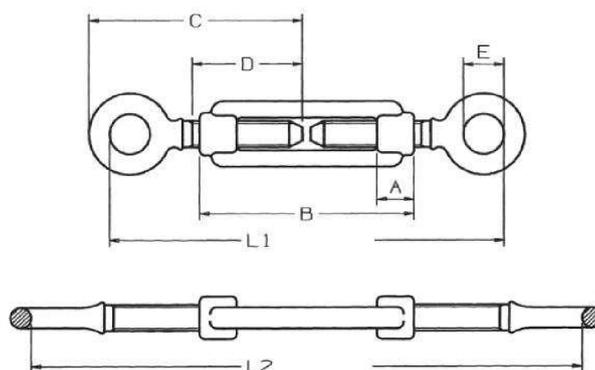
Tensor de cable compuesto de anilla y anilla, fabricado en acero forjado con un recubrimiento electrolítico de zinc.

Uno de los elementos roscará a izquierda y el otro a derechas. Los tensores llevan marcada la métrica y una "L" en el caso que giren a izquierdas.

El accesorio realizará la tensión girando el cuerpo del tensor hasta obtener la tensión deseada.

Los tensores se elegirán en función del diámetro del ojal y de la carga que tengan que aguantar. Siempre se aconsejará que el tensor trabaje en línea recta o tracción para asegurar un buen funcionamiento.

2- Dimensiones del producto y cargas WLL



M	A	B	D	E	C	L1	L2	WLL
M5	10	70	36	9	58	110	160	140
M6	12	110	50	9	74	155	235	235
M8	15	110	52	10	80	160	240	320
M10	18	125	60	14	97	200	270	535
M12	21	125	67	16	106	205	270	665
M14	24	140	83	18	126	245	330	1335
M16	27	170	97	22	160	285	390	1665
M20	34	200	116	24	190	315	425	2535
M22	36	220	120	28	200	330	450	2665
M24	39	255	125	28	210	405	570	3665
M30	45	255	150	31	240	450	595	5335
M36	55	295	160	38	276	516	676	8665