

Stick W3Si1

CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

EN ISO 636-A: G 42 4 W3Si1

AWS A5.18: ER70S-6

DIN 8559: SG2

DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES** Varilla TIG para usos industriales. Para soldadura de aceros al carbono con carga de rotura de hasta 540 N/mm² y límite elástico de hasta 420 N/mm². Apto para usos en construcción, calderería, construcción naval, etc.
- EN** TIG rod welding industrial use. Appropriate for carbon steel welding with breaking load until 540N/mm² and elastic limit until 420 N/mm². For building, boiler works, naval construction, etc..
- FR** Baguette TIG des usages industriels. Idéal pour le soudage des aciers au carbone à charge de limite d'élasticité maximale de 420 N/mm². Adapté pour la construction, la chaudronnerie, la construction navale, etc..)

POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE



EN ISO 6947	PA	PB	PC	PF	PE
AWS A3.0	1G	2F	2G	3G	4G

COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

C	Si	Mn	S	P	Ni	Mo	Al	Ti + Zr
0.06 - 0.14	0.7 - 1.0	1.3 - 1.6	< 0.025	< 0.025	< 0.15	< 0.15	< 0.02	< 0.15

PROPIEDADES MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

ISO 14175	Rm (N/mm ²)	Rs (N/mm ²)	A(%)	KV(J)	°C
M21	500-640	≥420	≥22	≥47	-40
C1	500-640	≥420	≥22	≥47	-20

CORRIENTE / CURRENT / COURANT

DC+

PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

Ø (mm)	I (A)
0,8	60-200
1	80-250
1,2	120-350

GASES DE PROTECCION/SHIELDING GASES/GAZ DE PROTECTION

M21	Ar/CO ₂ (CO ₂ : 15-25%)
C1	CO ₂

