

Fiche technique

Titre	Rondelle plate
Norme	NF E 25 514

1.- Fonctions des rondelles.

Les principales fonctions des rondelles sont les suivantes :

- 1.- Protéger les surfaces de contact contre les rayures ou les érosions qui peuvent être produites par les vis ou les écrous par frottement.
- 2.- Répartir uniformément la force de serrage pour obtenir des pressions locales proches de la pression moyenne.
- 3.- Déplacer la force de serrage vers des zones différentes de celles de la tête du boulon ou de l'écrou. Trous surdimensionnés, déchirés.
- 4.- Pour réduire le risque de desserrage en augmentant le coefficient de friction sur le boulon ou l'écrou (rondelles dentelées ou rainurées).
- 5.- Pour garantir une éventuelle perte de tension de serrage due à la déformation des pièces (rondelles élastiques).
- 6.- Pour compenser le manque de parallélisme des pièces ou les surfaces irrégulières.
- 7.- Le serrage entre la tête ou la vis ou l'écrou et la pièce à serrer (rondelles revêtues de polyamide).
- 8.- Fixation des câbles dans les connexions électriques.

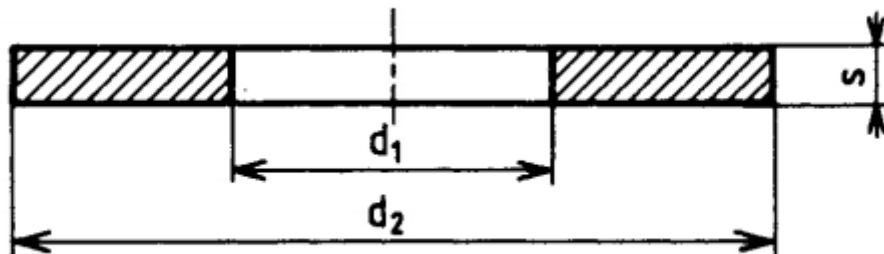
2.- Application et classes de rondelles

Les rondelles plates en acier inoxydable NF E25 514 sont de la classe A.

Il existe trois séries pour cette norme de rondelles : Série Z, série M et série L.

Ces rondelles sont fabriquées en acier inoxydable d'une dureté minimale de 150HV.

3.- Dimensions des rondelles.



MÉTRIQUE	d1	s	d2 Z	d2 M	d2 L
3	3,2	0,8	6	8	12
4	4,3	0,8	8	10	14
5	5,3	1	10	12	16
6	6,4	1,2	12	14	18
7	7,4	1,5	14	16	20
8	8,4	1,5	16	18	22
10	10,5	2	20	22	27
12	13	2,5	24	27	32
14	15	2,5	27	30	36
16	17	3	30	32	40
18	19	3	32	36	45
20	21	3	36	40	50
22	23	3	40	45	55
24	25	4	45	50	60
27	28	4	48	55	65
30	31	4	52	60	70