

CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT
EN ISO 24373-A: S Cu 1898 (CuSn1)
AWS A5.7: ERCuSn
DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL
ES

Hilo para la soldadura de cobre puro o débilmente aleado, que contiene material de aleación de estaño de soldadura de cobre, buena liquidez y resistencia sustancia pegajosa crack, aplicado a la soldadura de cobre libre de oxígeno y la soldadura de aleación de cobre de alta velocidad de deformación.

EN

Pure or weakly alloyed copper soldering wire, containing copper solder tin alloy material, good liquidity and crack sticky resistance, applied to oxygen-free copper soldering and high-speed copper alloy soldering of deformation.

FR

Fil à souder en cuivre pur ou faiblement allié, contenant un matériau en alliage d'étain de soudure en cuivre, une bonne liquidité et une résistance collante aux fissures, appliqué à la soudure au cuivre sans oxygène et à la soudure à haute vitesse en alliage de cuivre de déformation.

POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE


EN ISO 6947	PA	PB	PC	PF
AWS A3.0	1G	2F	2G	3G

COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

Cu	Al	Si	Mn	Pb	Otros
≤ 98,0	≤ 0,01	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,02	≤ 0,5

PROPIEDADES MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Rm (N/mm ²)	A(%)
210 – 245	40%

CORRIENTE / CURRENT / COURANT

DC+

PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

Ø (mm)	Kg
1,2	15

GASES DE PROTECCION/SHIELDING GASES/GAZ DE PROTECTION

I1	Ar (100%)
I2	He (100%)
I3	Ar + He (0,5-95% He, resto Ar)