

Stick ER5356

CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

EN ISO 18273-A: Al 5356 (AlMg5Cr)

AWS A5.10: ER5356

DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES** Varilla TIG para soldadura de aleaciones de aluminio y silicio, con magnesio hasta 5%. Excelente resistencia a la corrosión y altas características mecánicas.
- EN** TIG rod for welding of aluminium and silicon alloys, with manganese until 5%. Excellent resistance to corrosion and high mechanical properties.
- FR** Baguette TIG pour le soudage des alliages d'aluminium et de silicium, à teneur maximale de 5 % en magnésium. Excellente résistance à la corrosion et hautes caractéristiques mécaniques.

POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE

					
EN ISO 6947	PA	PB	PC	PF	PE
AWS A3.0	1G	2F	2G	3G	4G

COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Cr	Zn	Ti	Mg
Base	0,06	0,11	0,023	0,06	0,06	0,02	0,06	5,03

PROPIEDADES MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Rm (N/mm ²)	Rs (N/mm ²)	A(%)	CORRIENTE / CURRENT / COURANT
≥240-290	≥110-120	≥16-25	DC +

PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

Ø (mm)	Longitud/Longueur/Lenght	Intensidad/Intensité/Intensity (A)	Corriente/Courant/Current (+)
0,8	1000	130	DC+
1,0	1000	140	DC+
1,2	1000	160	DC+

