

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

UNE EN ISO 14343-A

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifizierung des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

GW ROLLER 2.30 (308LSi) ||BS300|| Hilo Acero Inoxidable EN 14343-A: G 19 9 L Si || AWS A5.9: ER308LSi
 HILO ER308LSi ||BS300|| Hilo Acero Inoxidable EN 14343-A: G 19 9 L Si || AWS A5.9: ER308LSi
 GW ROLLER 2.31 (316LSi) ||BS300|| Hilo Acero Inoxidable EN 14343-A: G 19 12 3 L Si || AWS A5.9: ER316LSi
 GW ROLLER 2.31 (316LSi) ||BS300|| Hilo Acero Inoxidable EN 14343-A: G 19 12 3 L Si || AWS A5.9: ER316LSi
 GW ROLLER 2.32 (309LSi) ||BS300|| Hilo Acero Inoxidable EN 14343-A: G 23 12 L Si || AWS A5.9: ER309LSi
 HILO ER309LSi ||BS300|| Hilo Acero Inoxidable EN 14343-A: G 23 12 L Si || AWS A5.9: ER309LSi
 GW ROLLER 2.33 (307Si) ||BS300|| Hilo Acero Inoxidable EN 14343-A: G 18 8 Mn || AWS A5.9: ER307Si
 HILO ER307Si ||BS300|| Hilo Acero Inoxidable EN 14343-A: G 18 8 Mn || AWS A5.9: ER307Si
 GW STICK 3.30 (308LSi) |||| Varilla Acero Inoxidable EN 14343-A: W 19 9 L Si || AWS A5.9: ER308LSi
 VARILLA ER308LSi |||| Varilla Acero Inoxidable EN 14343-A: W 19 9 L Si || AWS A5.9: ER308LSi
 GW STICK 3.31 (316LSi) |||| Varilla Acero Inoxidable EN 14343-A: W 19 12 3 L Si || AWS A5.9: ER316LSi
 VARILLA ER316LSi |||| Varilla Acero Inoxidable EN 14343-A: W 19 12 3 L Si || AWS A5.9: ER316LSi
 GW STICK 3.32 (309LSi) |||| Varilla Acero Inoxidable EN 14343-A: W 23 12 L Si || AWS A5.9: ER309LSi
 VARILLA ER309LSi |||| Varilla Acero Inoxidable EN 14343-A: W 23 12 L Si || AWS A5.9: ER309LSi

3. Bestimmungsgemäße Verwendung des Bauprodukts gemäß der vom Hersteller festgelegten harmonisierten technischen Spezifikation:

Stahlbaukonstruktionen.

4. Name, Handelsmarke und Kontaktadresse des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

CHAVES BILBAO, S.L.- P.I. SARRIKOLA. C/BIZKARGI,6. LARRABETZU – BIZKAIA – SPANIEN.

Tel.: +34 944123456 – E-Mail: info@chavesbao.com

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit gemäß Anhang V der BauPVO:

System 2+

6. Harmonisierte Norm/Benannte Stellen:

Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 2449 – Verus Certificación S.L.

Diese Stelle hat die Erstinspektion des Werkes sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle vorgenommen und die Konformitätsbescheinigung Nr. 2449/CPR/AC-CB73 ausgestellt.

7. Erklärte Leistungen:

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N	Cu	Otros
308LSi	0,03	0,65-1,0	1-2,5	0,03	0,03	19,5-22	9,0-11	0,75		0,75	
316LSi	0,03	0,65-1,0	1-2,5	0,03	0,03	18-20	11,0-14	2,0-3		0,75	
309LSi	0,03	0,65-1,0	1-2,5	0,03	0,03	23-25	12,0-14	0,75		0,75	
307Si	0,04-0,14	0,30-0,65	3,30-4,75	0,03	0,03	19,5-22	8-10,7	0,5-1,5		0,75	
310	0,08-0,15	0,3-0,65	1,0-2,5	0,03	0,03	25-28	20-22,5	0,75		0,75	
312	0,15	0,3-0,65	1-2,5	0,03	0,03	28-32	8,0-10,5	0,75		0,75	
410NiMo	0,06	0,5	0,6	0,03	0,03	11-12,5	4-5,0	0,4-0,7		0,75	
2209	0,03	0,9	0,5-2	0,03	0,03	21,5-23,5	7,5-9,5	2,5-3,5	0,08-0,2	0,75	
2594	0,03	1	2,5	0,03	0,02	24-27	8-10,5	2,5-4,5	0,2-0,3	1,5	W1,0

8. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Beatriz Andújar

Leiterin für Qualität und Umwelt

Larrabetzu, 25. März 2026.