

1. Code d'identification unique du produit de type :

UNE EN ISO 14343-A

2. Type, lot ou numéro de série, ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, tel qu'indiqué à l'article 11 (4) :

GW ROLLER 2.30 (308LSi) ||BS300|| Hilo Acero Inoxidable EN 14343-A: G 19 9 L Si || AWS A5.9: ER308LSi
HILO ER308LSi ||BS300|| Hilo Acero Inoxidable EN 14343-A: G 19 9 L Si || AWS A5.9: ER308LSi
GW ROLLER 2.31 (316LSi) ||BS300|| Hilo Acero Inoxidable EN 14343-A: G 19 12 3 L Si || AWS A5.9: ER316LSi
GW ROLLER 2.31 (316LSi) ||BS300|| Hilo Acero Inoxidable EN 14343-A: G 19 12 3 L Si || AWS A5.9: ER316LSi
GW ROLLER 2.32 (309LSi) ||BS300|| Hilo Acero Inoxidable EN 14343-A: G 23 12 L Si || AWS A5.9: ER309LSi
HILO ER309LSi ||BS300|| Hilo Acero Inoxidable EN 14343-A: G 23 12 L Si || AWS A5.9: ER309LSi
GW ROLLER 2.33 (307Si) ||BS300|| Hilo Acero Inoxidable EN 14343-A: G 18 8 Mn || AWS A5.9: ER307Si
HILO ER307Si ||BS300|| Hilo Acero Inoxidable EN 14343-A: G 18 8 Mn || AWS A5.9: ER307Si
GW STICK 3.30 (308LSi) |||| Varilla Acero Inoxidable EN 14343-A: W 19 9 L Si || AWS A5.9: ER308LSi
VARILLA ER308LSi |||| Varilla Acero Inoxidable EN 14343-A: W 19 9 L Si || AWS A5.9: ER308LSi
GW STICK 3.31 (316LSi) |||| Varilla Acero Inoxidable EN 14343-A: W 19 12 3 L Si || AWS A5.9: ER316LSi
VARILLA ER316LSi |||| Varilla Acero Inoxidable EN 14343-A: W 19 12 3 L Si || AWS A5.9: ER316LSi
GW STICK 3.32 (309LSi) |||| Varilla Acero Inoxidable EN 14343-A: W 23 12 L Si || AWS A5.9: ER309LSi
VARILLA ER309LSi |||| Varilla Acero Inoxidable EN 14343-A: W 23 12 L Si || AWS A5.9: ER309LSi

3. Utilisations prévues du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, telle qu'établie par le fabricant :

Ouvrages métalliques de structure.

4. Nom, marque commerciale et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11(5) :

CHAVES BILBAO, S.L.- P.I. SARRIKOLA. C/BIZKARGI,6. LARRABETZU- BISCAYE- ESPAGNE.

Tél. : +34 944123456 – e-mail : info@chavesbao.com**5. Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances, conformément à l'annexe V du RPC :**

System 2+

6. Norme harmonisée / Organismes notifiés :

Organisme de certification du contrôle de la production en usine n° 2449 – Verus Certificación S.L.

Il a effectué l'inspection initiale de l'usine, la surveillance, l'évaluation et le contrôle de la production en usine (FPC) et a délivré le certificat de conformité n° 2449/CPR/AC-CB73.

7. Performances déclarées :

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N	Cu	Otros
308LSi	0,03	0,65-1,0	1-2,5	0,03	0,03	19,5-22	9,0-11	0,75		0,75	
316LSi	0,03	0,65-1,0	1-2,5	0,03	0,03	18-20	11,0-14	2,0-3		0,75	
309LSi	0,03	0,65-1,0	1-2,5	0,03	0,03	23-25	12,0-14	0,75		0,75	
307Si	0,04-0,14	0,30-0,65	3,30-4,75	0,03	0,03	19,5-22	8-10,7	0,5-1,5		0,75	
310	0,08-0,15	0,3-0,65	1,0-2,5	0,03	0,03	25-28	20-22,5	0,75		0,75	
312	0,15	0,3-0,65	1-2,5	0,03	0,03	28-32	8,0-10,5	0,75		0,75	
410NiMo	0,06	0,5	0,6	0,03	0,03	11-12,5	4-5,0	0,4-0,7		0,75	
2209	0,03	0,9	0,5-2	0,03	0,03	21,5-23,5	7,5-9,5	2,5-3,5	0,08-0,2	0,75	
2594	0,03	1	2,5	0,03	0,02	24-27	8-10,5	2,5-4,5	0,2-0,3	1,5	W1,0

8. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes à celles du point 7.

La présente déclaration de performance est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé par et au nom du fabricant :



Beatriz Andújar
Responsable Qualité et Environnement
Larrabetzu, le 25 mars 2026.