

# Ficha técnica

<b>Título</b>	Características mecânicas dos elementos de fixação fabricados com aços carbono e aços de liga. Parte 1 Pernos e parafusos.
<b>Norma</b>	UNE-EN ISO 898-1

## 1.- Objeto e campo de aplicação.

Esta parte da norma especifica as características mecânicas dos pernos e parafusos fabricados com aço carbono e aço de liga quando ensaiados no intervalo de temperatura ambiente entre 10 °C e 35 °C.

Esta parte da Norma é aplicável a pernos e parafusos:

- Com rosca de passo grosso M-1.6 a M39 e com rosca de passo fino M8X1 a M39X3
- Com rosca ISO triangular, de acordo com a norma ISO 68-1
- Com combinações de diâmetro/ passo de acordo com as normas ISO 261 e ISO 262
- Com tolerâncias de rosca de acordo com as normas ISO 965-1 e ISO 965-2
- Fabricado em aço carbono ou aço de liga

Não é aplicável a parafusos prisioneiros e elementos de fixação roscados semelhantes não submetidos a esforços de tração (consultar Norma ISO 898-5)

Não especifica requisitos para características como:

- Soldabilidade
- Resistência à corrosão
- Capacidade de resistir a temperaturas acima de +300 °C (+250 °C para 10.9) ou abaixo de -50 °C
- Resistência a esforços cortantes
- Resistência à fadiga

## 2- Composição química.

O sistema de designação para classes de pernos e parafusos é mostrado na tabela 1.

Classe de qualidade	Materiais e tratamentos	Limites de composição química (análise de verificação) % (m/m)				Temperatura de revenido	
		C		P	S	B	°C
		Mín	Máx	Máx	Máx	Máx	Mín
3,6	Aço carbono - baixa resistência -	--	0,20	0,05	0,06	0,003	--
4,6		--	0,55				
4,8		--					
5,6		0,13					
5,8		--					
6,8	--						
8,8	Aço carbono com aditivos (por exemplo, B, Mn ou Cr) temperado e revenido	0,15	0,40	0,025	0,025	0,003	425
	Aço carbono temperado e revenido	0,25	0,55				
10,9	Aço carbono temperado e revenido	0,25	0,55	0,025	0,025	0,003	425
	Aço carbono com aditivos (por exemplo, B, Mn ou Cr) temperado e revenido	0,20					
	Aço de liga temperado e revenido						
12,9	Aço de liga temperado e revenido	0,28	0,50	0,025	0,025	0,003	380

### 3- Características mecânicas e físicas dos pernos e parafusos.

Quando ensaiados através dos métodos descritos no Capítulo 8, os pernos e parafusos devem apresentar, à temperatura ambiente, as características mecânicas e físicas indicadas na tabela.

Secção	Características mecânica e física	Classe de qualidade										
		3,6	4,6	4,8	5,6	5,8	6,8	8,8		10,9	12,9	
								d=<16 mm	d>16 mm			
5,1	Resistência nominal à tração, Rm nominal N/mm <sup>2</sup>	300	400		500		600	800		1000	1200	
5,2	Resistência mínima à tração, Rm mínima N/mm <sup>2</sup>	330	400	420	500	520	600	800	830	1040	1220	
5,3	Dureza Vickers, HV F>=98N	Mín	95	120	130	155	160	190	250	255	320	385
		Máx	220					250	320	335	380	435
5,4	Dureza Brinell, HB	Mín	90	114	124	147	152	238	242	276	304	366
		Máx	209					304	318	342	361	414
5,5	Dureza Rockwell, RH	Mín B	52	67	71	79	82	89	--	--	--	--
		Mín C	--					--	22	23	32	39
		Máx B	95					99,5				
		Máx C	--						32	34	39	44
5,7	Limite elástico inferior, ReL, N/mm <sup>2</sup>	Nom	180	240	320	300	400	480	--	--	--	--
		Mín	190	240	340	300	420	480	--	--	--	--
5,8	Limite elástico convencional a 0,2% Rp0,2 N/mm <sup>2</sup>	Nom	--	--	--	--	--	--	640	640	900	1080
		Mín	--	--	--	--	--	--	640	660	940	1100
5,11	Alargamento percentual após a rutura, A	Mín	25	22	--	20	--	--	12	12	10	8
5,14	Resistência ao impacto, KU	J Mín	--	--	--	25	--	--	30	30	20	15

## 4- Cargas mínimas de rutura à tração. Rosca métrica ISO de passo grosso.

Rosca <sup>a</sup> (d)	Área de esforço nominal $A_{s,nom}^b$ mm <sup>2</sup>	Classe de Qualidade									
		3,6	4,6	4,8	5,6	5,8	6,8	8,8	9,8	10,9	12,9
Carga mínima de rutura à tração ( $A_{s,nom} \times R_{m,min}$ ), N											
M3	5,03	1 660	2 010	2 110	2 510	2 620	3 020	4 020	4 530	5 230	6 140
M3,5	6,78	2 240	2 710	2 850	3 390	3 530	4 070	5 420	6 100	7 050	8 270
M4	8,78	2 900	3 510	3 690	4 390	4 570	5 270	7 020	7 900	9 130	10 700
M5	14,2	4 690	5 680	5 960	7 100	7 380	8 520	11 350	12 800	14 800	17 300
M6	20,1	6 630	8 040	8 440	10 000	10 400	12 100	16 100	18 100	20 900	24 500
M7	28,9	9 540	11 600	12 100	14 400	15 000	17 300	23 100	26 000	30 100	35 300
M8	36,6	12 100	14 600	15 400	18 300	19 000	22 000	29 200	32 900	38 100	44 600
M10	58	19 100	23 200	24 400	29 000	30 200	34 800	46 400	52 200	60 300	70 800
M12	84,3	27 800	33 700	35 400	42 200	43 800	50 600	67 400 <sup>c</sup>	75 900	87 700	103 000
M14	115	38 000	46 000	48 300	57 500	59 800	69 000	92 000 <sup>c</sup>	104 000	120 000	140 000
M16	157	51 800	62 800	65 900	78 500	81 600	94 000	125 000 <sup>c</sup>	141 000	163 000	192 000
M18	192	63 400	76 800	80 600	96 000	99 800	115 000	159 000	--	200 000	234 000
M20	245	80 800	98 000	103 000	122 000	127 000	147 000	203 000	--	255 000	299 000
M22	303	100 000	121 000	127 000	152 000	158 000	182 000	252 000	--	315 000	370 000
M24	353	116 000	141 000	148 000	176 000	184 000	212 000	293 000	--	367 000	431 000
M27	459	152 000	184 000	193 000	230 000	239 000	275 000	381 000	--	477 000	560 000
M30	561	185 000	224 000	236 000	280 000	292 000	337 000	466 000	--	583 000	684 000
M33	694	229 000	278 000	292 000	347 000	361 000	416 000	576 000	--	722 000	847 000
M36	817	270 000	327 000	343 000	408 000	425 000	490 000	678 000	--	850 000	997 000
M39	976	322 000	390 000	410 000	488 000	508 000	586 000	810 000	--	1020 000	1200 000

a Quando numa designação de rosca não se indica o passo da rosca, especifica-se o passo grosso. Este passo é indicado nas Normas ISO 261 e ISO 262.

b Para calcular  $A_s$ , consulte a secção 8.2.

c Para os elementos de fixação de construções metálicas, 70 000 N, 95 500 N e 130 000 N, respetivamente.

## 5- Cargas de teste. Rosca métrica ISO de passo grosso.

Rosca <sup>a</sup> (d)	Área de esforço nominal $A_{s,nom}^b$ mm <sup>2</sup>	Classe de Qualidade									
		3,6	4,6	4,8	5,6	5,8	6,8	8,8	9,8	10,9	12,9
		Carga de teste ( $A_{s,nom} \times S_p$ ), N									
M3	5,03	910	1 130	1 560	1 410	1 910	2 210	2 920	3 270	4 180	4 880
M3,5	6,78	1 220	1 530	2 100	1 900	2 580	2 980	3 940	4 410	5 630	6 580
M4	8,78	1 580	1 980	2 720	2 460	3 340	3 860	5 100	5 710	7 290	8 520
M5	14,2	2 560	3 200	4 400	3 980	5 400	6 250	8 230	9 230	11 800	13 800
M6	20,1	3 620	4 520	6 230	5 630	7 640	8 840	11 600	13 100	16 700	19 500
M7	28,9	5 200	6 500	8 960	8 090	11 000	12 700	16 800	18 800	24 000	28 000
M8	36,6	6 590	8 240	11 400	10 200	13 900	16 100	21 200	23 800	30 400	35 500
M10	58	10 400	13 000	18 000	16 200	22 000	25 500	33 700	37 700	48 100	56 300
M12	84,3	15 200	19 000	26 100	23 600	32 000	37 100	48 900 <sup>c</sup>	54 800	70 000	81 800
M14	115	20 700	25 900	35 600	32 200	43 700	50 600	66 700 <sup>c</sup>	74 800	95 500	112 000
M16	157	28 300	35 300	48 700	44 000	59 700	69 100	91 000 <sup>c</sup>	102 000	130 000	152 000
M18	192	34 600	43 200	59 500	53 800	73 000	84 500	115 000	--	159 000	186 000
M20	245	44 100	55 100	76 000	68 600	93 100	108 000	147 000	--	203 000	238 000
M22	303	54 500	68 200	93 900	84 800	115 000	133 000	182 000	--	252 000	294 000
M24	353	63 500	79 400	109 000	98 800	134 000	155 000	212 000	--	293 000	342 000
M27	459	82 600	103 000	142 000	128 000	174 000	202 000	275 000	--	381 000	445 000
M30	561	101 000	126 000	174 000	157 000	213 000	247 000	337 000	--	466 000	544 000
M33	694	125 000	156 000	215 000	194 000	264 000	305 000	416 000	--	576 000	673 000
M36	817	147 000	184 000	253 000	229 000	310 000	359 000	490 000	--	678 000	792 000
M39	976	176 000	220 000	303 000	273 000	371 000	429 000	586 000	--	810 000	947 000

a Quando numa designação de rosca não se indica o passo da rosca, especifica-se o passo grosso. Este passo é indicado nas Normas ISO 261 e ISO 262.

b Para calcular  $A_s$ , consulte a secção 8.2.

c Para os elementos de fixação de construções metálicas, 50 700 N, 68 800 N e 94 500 N, respetivamente.