

Scheda tecnica

Titolo	Rondella elastica ondulata.
Norma	DIN137B

1.- Funzioni delle rondelle

Le funzioni principali delle rondelle sono:

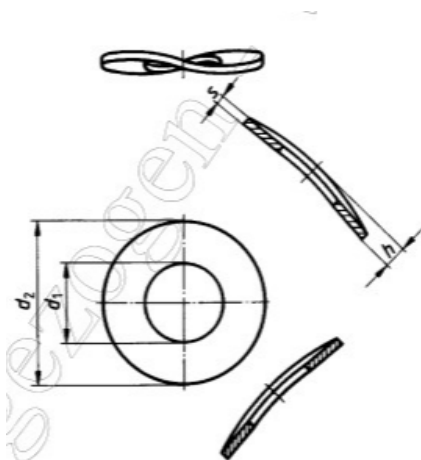
- 1.- Proteggere le superfici di contatto da graffi o erosioni che possono essere causati dai bulloni o dai dadi a causa dell'attrito.
- 2.- Ripartire in modo uniforme la forza di serraggio affinché le pressioni locali siano prossime alla pressione media.
- 3.- Trasferire la forza di serraggio su zone diverse da quelle della testa della vite o del dado (fori sovradimensionati, ovalizzati).
- 4.- Ridurre i rischi di allentamento aumentando il coefficiente di attrito su vite o dado (rondelle dentellate o zigrinate).
- 5.- Compensare una possibile perdita di tensione di serraggio dovuta alla deformazione dei pezzi (rondelle elastiche).
- 6.- Compensare la mancanza di parallelismo dei pezzi o superfici irregolari.
- 7.- Tenuta tra testa della vite o del dado e il pezzo da serrare (rondelle rivestite in poliammide).
- 8.- Fissare cavi nelle connessioni elettriche.

2- Applicazione e classi di rondelle

Le rondelle DIN 137, in acciaio per molle, hanno una durezza compresa tra 430 HV e 530 HV. Questo tipo di rondelle è raccomandato per l'impiego in gruppi vite/dado di classe 5.8 o inferiore. Sono inoltre pensate per l'uso con viti corte.

Le rondelle sono disponibili anche in acciaio inox A2. Le rondelle in acciaio hanno finitura grezza (Plain).

3.- Dimensioni delle rondelle



METRICA	d1	d2	h	s
3	3,2	8	0,8 - 1,6	0,5
3,5	3,7	8	0,9 - 1,8	0,5
4	4,3	9	1 - 2	0,5
5	5,3	11	1,1 - 2,2	0,5
6	6,4	12	1,3 - 2,6	0,5
7	7,4	14	1,5 - 3	0,8
8	8,4	15	1,5 - 3	0,8
10	10,5	21	2,1 - 4,2	1
12	13	24	2,5 - 5	1,2
14	15	28	3 - 6	1,6
16	17	30	3,2 - 6,4	1,6
18	19	34	3,3 - 6,6	1,6
20	21	36	3,7 - 7,4	1,6
22	23	40	3,9 - 7,8	1,8
24	25	44	4,1 - 8,2	1,8
27	28	50	4,7 - 9,4	2
30	31	56	5 - 10	2,2
33	34	60	5,3 - 10,6	2,2
36	37	68	5,8 - 11,6	2,5