

Ficha técnica

Título	Arandela cuadrada
Norma	DIN434

1.- Funciones de las arandelas.

Las principales funciones de las arandelas son:

- 1.- Proteger las superficies de contacto contra las rayas o erosiones que pueden producir los tornillos o tuercas por rozamiento.
- 2.- Repartir de forma homogénea la fuerza de apriete para obtener presiones locales sean próximas a la presión media.
- 3.- Desplazar la fuerza de apriete a zonas diferentes de las zonas de la cabeza del tornillo o tuerca. Agujeros sobredimensionados, rasgados..
- 4.- Reducir los riegos de aflojamiento por aumento del coeficiente de fricción sobre el tornillo o tuerca (arandelas dentadas o estriadas)
- 5.- Asegurar una posible pérdida de tensión de apriete por deformación de las piezas (Arandelas elásticas)
- 6.- Compensar la falta de paralelismo de las piezas o de superficies irregulares.
- 7.- Estanqueidad entre cabeza o tornillo o tuerca y pieza a apretar (arandelas revestidas de poliamida).
- 8.- Sujeción de cables en las conexiones eléctricas.

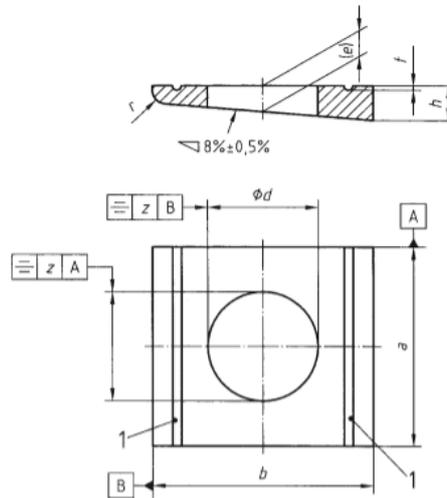
2- Aplicación y clases de arandelas

Las arandelas DIN434 están diseñadas para usarlas en estructuras atornilladas de acero con tornillos de clase 5.6 o inferiores.

El tipo de acero empleado en la fabricación será a elección de fabricante. La dureza de la arandela será de 100HV a 250HV.

El acabado de estas arandelas será Plain o Cincado.

3- Dimensiones de las arandelas



MÉTRICA	d	a	B	h	r	t	z
M8	9	22	22	3,8	1,6	0,5	1,68
M10	11	22	22	3,8	1,6	0,5	1,68
M12	13,5	26	30	4,9	2	0,7	1,68
M16	17,5	32	36	5,9	2,4	0,8	2
M20	22	40	44	7	2,8	0,9	2
M22	24	44	50	8	3,2	1	2
M24	26	56	56	8,5	3,2	1	3,8
M27	30	56	56	8,5	3,2	1	3,8