

Fiche technique

Titre	Rondelle carrée
Norme	DIN434

1.- Fonctions des rondelles.

Les principales fonctions des rondelles sont les suivantes :

- 1.- Protéger les surfaces de contact contre les rayures ou les érosions qui peuvent être produites par les vis ou les écrous par frottement.
- 2.- Répartir uniformément la force de serrage pour obtenir des pressions locales proches de la pression moyenne.
- 3.- Déplacer la force de serrage vers des zones différentes de celles de la tête du boulon ou de l'écrou. Trous surdimensionnés, déchirés.
- 4.- Pour réduire le risque de desserrage en augmentant le coefficient de friction sur le boulon ou l'écrou (rondelles dentelées ou rainurées).
- 5.- Pour garantir une éventuelle perte de tension de serrage due à la déformation des pièces (rondelles élastiques).
- 6.- Pour compenser le manque de parallélisme des pièces ou les surfaces irrégulières.
- 7.- Le serrage entre la tête ou la vis ou l'écrou et la pièce à serrer (rondelles revêtues de polyamide).
- 8.- Fixation des câbles dans les connexions électriques.

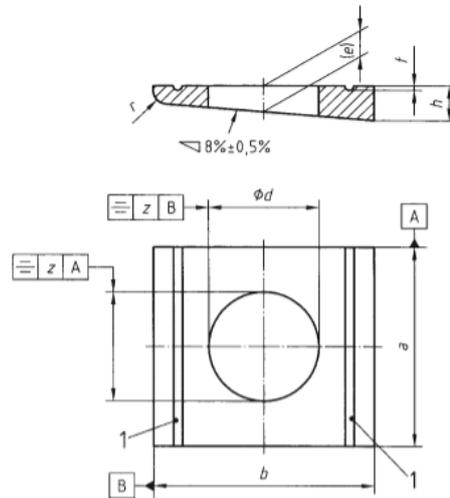
2.- Application et classes de rondelles

Les rondelles DIN434 sont conçues pour être utilisées dans des structures boulonnées en acier avec des vis de classe 5.6 et inférieure.

Le type d'acier employé dans la fabrication est au choix du fabricant. La dureté de la rondelle sera de 100HV à 250HV.

La finition de ces rondelles sera Plain ou Zinguée.

3.- Dimensions des rondelles.



MÉTRIQUE	d	a	B	h	r	t	z
M8	9	22	22	3,8	1,6	0,5	1,68
M10	11	22	22	3,8	1,6	0,5	1,68
M12	13,5	26	30	4,9	2	0,7	1,68
M16	17,5	32	36	5,9	2,4	0,8	2
M20	22	40	44	7	2,8	0,9	2
M22	24	44	50	8	3,2	1	2
M24	26	56	56	8,5	3,2	1	3,8
M27	30	56	56	8,5	3,2	1	3,8