

# Ficha técnica

<b>Título</b>	Arandela cuadrada
<b>Norma</b>	DIN435

## 1.- Funciones de las arandelas.

Las principales funciones de las arandelas son:

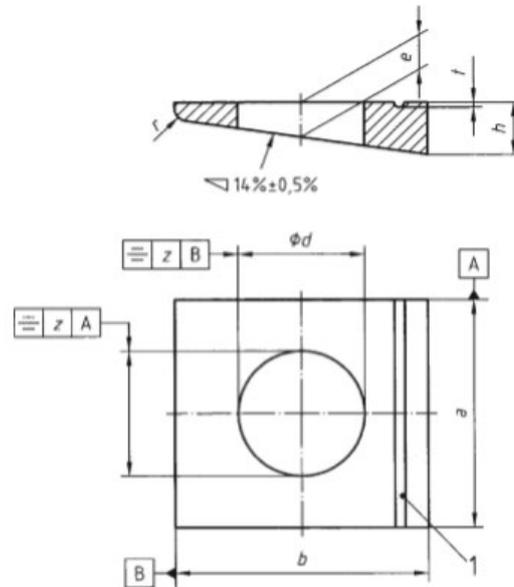
- 1.- Proteger las superficies de contacto contra las rayas o erosiones que pueden producir los tornillos o tuercas por rozamiento.
- 2.- Repartir de forma homogénea la fuerza de apriete para obtener presiones locales sean próximas a la presión media.
- 3.- Desplazar la fuerza de apriete a zonas diferentes de las zonas de la cabeza del tornillo o tuerca. Agujeros sobredimensionados, rasgados..
- 4.- Reducir los riegos de aflojamiento por aumento del coeficiente de fricción sobre el tornillo o tuerca ( arandelas dentadas o estriadas)
- 5.- Asegurar una posible pérdida de tensión de apriete por deformación de las piezas (Arandelas elásticas)
- 6.- Compensar la falta de paralelismo de las piezas o de superficies irregulares.
- 7.- Estanqueidad entre cabeza o tornillo o tuerca y pieza a apretar ( arandelas revestidas de poliamida).
- 8.- Sujeción de cables en las conexiones eléctricas.

## 2- Aplicación y clases de arandelas

Las arandelas DIN435 están diseñadas para usarlas en estructuras atornilladas de acero con tornillos de clase 5.6 o inferiores.

El tipo de acero empleado en la fabricación será a elección de fabricante. La dureza de la arandela será de 100HV a 250HV. El acabado de estas arandelas será Plain.

### 3- Dimensiones de las arandelas



MÉTRICA	d	a	b	h	r	t	z
M8	9	22	22	4,6	1,2	0,5	1,68
M10	11	22	22	4,6	1,2	0,5	1,68
M12	13,5	26	30	6,2	1,6	0,7	1,68
M16	17,5	32	36	7,5	2	0,8	2
M20	22	40	44	9,2	2,4	0,9	2
M22	24	44	50	10	2,4	1	2
M24	26	56	56	10,8	2,4	1	3,8
M27	30	56	56	10,8	2,4	1	3,8