

Scheda tecnica

Titolo	Rondella quadrata
Norma	DIN435

1.- Funzioni delle rondelle

Le funzioni principali delle rondelle sono:

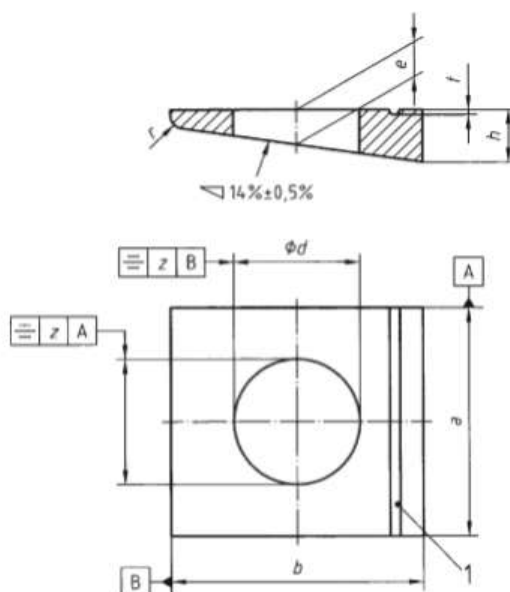
- 1.- Proteggere le superfici di contatto da graffi o erosioni che possono essere causati dai bulloni o dai dadi a causa dell'attrito.
- 2.- Ripartire in modo uniforme la forza di serraggio affinché le pressioni locali siano prossime alla pressione media.
- 3.- Trasferire la forza di serraggio su zone diverse da quelle della testa della vite o del dado (fori sovradimensionati, ovalizzati).
- 4.- Ridurre i rischi di allentamento aumentando il coefficiente di attrito su vite o dado (rondelle dentellate o zigrinate).
- 5.- Compensare una possibile perdita di tensione di serraggio dovuta alla deformazione dei pezzi (rondelle elastiche).
- 6.- Compensare la mancanza di parallelismo dei pezzi o superfici irregolari.
- 7.- Tenuta tra testa della vite o del dado e il pezzo da serrare (rondelle rivestite in poliammide).
- 8.- Fissare cavi nelle connessioni elettriche.

2- Applicazione e classi di rondelle

Le rondelle DIN 435 sono progettate per l'impiego in strutture bullonate in acciaio con viti di classe 5.6 o inferiore.

Il tipo di acciaio utilizzato per la fabbricazione è a scelta del fabbricante. La durezza della rondella deve essere compresa tra 100 HV e 250 HV. La finitura di queste rondelle sarà grezza.

3.- Dimensioni delle rondelle



METRICA	d	a	b	h	r	t	z
M8	9	22	22	4,6	1,2	0,5	1,68
M10	11	22	22	4,6	1,2	0,5	1,68
M12	13,5	26	30	6,2	1,6	0,7	1,68
M16	17,5	32	36	7,5	2	0,8	2
M20	22	40	44	9,2	2,4	0,9	2
M22	24	44	50	10	2,4	1	2
M24	26	56	56	10,8	2,4	1	3,8
M27	30	56	56	10,8	2,4	1	3,8