

# Ficha técnica

<b>Título</b>	Arandela cónica
<b>Norma</b>	DIN6796

## 1.- Funciones de las arandelas.

Las principales funciones de las arandelas son:

- 1.- Proteger las superficies de contacto contra las rayas o erosiones que pueden producir los tornillos o tuercas por rozamiento.
- 2.- Repartir de forma homogénea la fuerza de apriete para obtener presiones locales sean próximas a la presión media.
- 3.- Desplazar la fuerza de apriete a zonas diferentes de las zonas de la cabeza del tornillo o tuerca. Agujeros sobredimensionados, rasgados..
- 4.- Reducir los riegos de aflojamiento por aumento del coeficiente de fricción sobre el tornillo o tuerca ( arandelas dentadas o estriadas)
- 5.- Asegurar una posible pérdida de tensión de apriete por deformación de las piezas (Arandelas elásticas)
- 6.- Compensar la falta de paralelismo de las piezas o de superficies irregulares.
- 7.- Estanqueidad entre cabeza o tornillo o tuerca y pieza a apretar ( arandelas revestidas de poliamida).
- 8.- Sujeción de cables en las conexiones eléctricas.

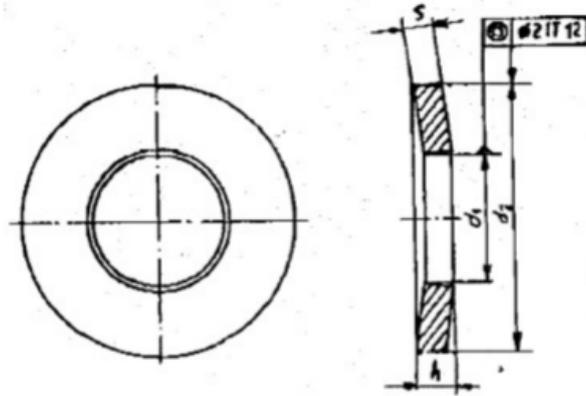
## 2- Aplicación y clases de arandelas

Las arandelas DIN6796, están diseñadas para uniones de tornillos de las clases 8.8 a 10.9. Con su diseño están destinadas a impedir un aflojamiento de las uniones de tornillos.

Se recomienda su uso con tornillos cortos, sometidos sobre todo a esfuerzos axiales; ya que no suponen seguridad efectiva frente a aflojamientos provocados por cargas transversales intermitentes.

Estas arandelas están fabricadas con acero para muelles y tienen una dureza de 420HV a 510HV.

### 3- Dimensiones de las arandelas



MÉTRICA	d1	d2	s	h máx.
M2	2,2	5	0,4	0,6
M2,5	2,7	6	0,5	0,72
M3	3,2	7	0,6	0,85
M3,5	3,7	8	0,8	1,06
M4	4,3	9	1	1,3
M5	5,3	11	1,2	1,55
M6	6,4	14	1,5	2
M7	7,4	17	1,75	2,3
M8	8,4	18	2	2,6
M10	10,5	25	2,5	3,2
M12	13	29	3	3,95
M14	15	35	3,5	4,65
M16	17	39	4	5,25
M18	19	42	4,5	5,8
M20	21	45	5	6,4
M22	23	49	5,5	7,05
M24	25	56	6	7,75
M27	28	60	6,5	8,35
M30	31	70	7	9,2