

Scheda tecnica

Titolo	Rondella conica
Norma	DIN6796

1.- Funzioni delle rondelle

Le funzioni principali delle rondelle sono:

- 1.- Proteggere le superfici di contatto da graffi o erosioni che possono essere causati dai bulloni o dai dadi a causa dell'attrito.
- 2.- Ripartire in modo uniforme la forza di serraggio affinché le pressioni locali siano prossime alla pressione media.
- 3.- Trasferire la forza di serraggio su zone diverse da quelle della testa della vite o del dado (fori sovradimensionati, ovalizzati).
- 4.- Ridurre i rischi di allentamento aumentando il coefficiente di attrito su vite o dado (rondelle dentellate o zigrinate).
- 5.- Compensare una possibile perdita di tensione di serraggio dovuta alla deformazione dei pezzi (rondelle elastiche).
- 6.- Compensare la mancanza di parallelismo dei pezzi o superfici irregolari.
- 7.- Tenuta tra testa della vite o del dado e il pezzo da serrare (rondelle rivestite in poliammide).
- 8.- Fissare cavi nelle connessioni elettriche.

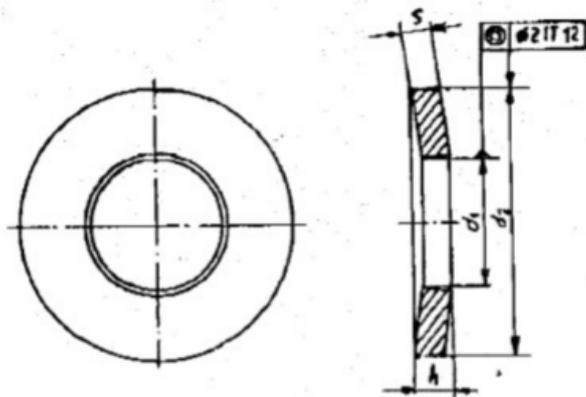
2- Applicazione e classi di rondelle

Le rondelle DIN 6796 sono progettate per giunzioni con viti di classe da 8.8 a 10.9. Grazie al loro design sono destinate a impedire l'allentamento delle giunzioni avvitate.

Si raccomanda l'impiego con viti corte, sottoposte principalmente a sollecitazioni assiali, poiché non garantiscono una sicurezza efficace contro allentamenti causati da carichi trasversali intermittenti.

Queste rondelle sono realizzate in acciaio per molle e hanno una durezza compresa tra 420 HV e 510 HV.

3.- Dimensioni delle rondelle



METRICA	d1	d2	s	h max
M2	2,2	5	0,4	0,6
M2,5	2,7	6	0,5	0,72
M3	3,2	7	0,6	0,85
M3,5	3,7	8	0,8	1,06
M4	4,3	9	1	1,3
M5	5,3	11	1,2	1,55
M6	6,4	14	1,5	2
M7	7,4	17	1,75	2,3
M8	8,4	18	2	2,6
M10	10,5	25	2,5	3,2
M12	13	29	3	3,95
M14	15	35	3,5	4,65
M16	17	39	4	5,25
M18	19	42	4,5	5,8
M20	21	45	5	6,4
M22	23	49	5,5	7,05
M24	25	56	6	7,75
M27	28	60	6,5	8,35
M30	31	70	7	9,2