

Scheda tecnica

Titolo	Rondella piatta
Norma	DIN9021

1.- Funzioni delle rondelle

Le funzioni principali delle rondelle sono:

- 1.- Proteggere le superfici di contatto da graffi o erosioni che possono essere causati dai bulloni o dai dadi a causa dell'attrito.
- 2.- Ripartire in modo uniforme la forza di serraggio affinché le pressioni locali siano prossime alla pressione media.
- 3.- Trasferire la forza di serraggio su zone diverse da quelle della testa della vite o del dado (fori sovradimensionati, ovalizzati).
- 4.- Ridurre i rischi di allentamento aumentando il coefficiente di attrito su vite o dado (rondelle dentellate o zigrinate).
- 5.- Compensare una possibile perdita di tensione di serraggio dovuta alla deformazione dei pezzi (rondelle elastiche).
- 6.- Compensare la mancanza di parallelismo dei pezzi o superfici irregolari.
- 7.- Tenuta tra testa della vite o del dado e il pezzo da serrare (rondelle rivestite in poliammide).
- 8.- Fissare cavi nelle connessioni elettriche.

2- Applicazione e classi di rondelle

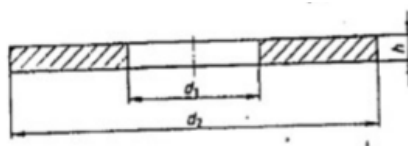
Le rondelle DIN 9021 sono rondelle di grado A e C, con diametro esterno pari a circa tre volte la misura della filettatura.

La classe di prodotto C ha una durezza di 140 HV.

Le rondelle DIN 9021 sono progettate per l'impiego con viti esagonali.

Le rondelle sono disponibili in acciaio inossidabile A2 e A4. Le rondelle in acciaio hanno una durezza di 140 HV. Queste rondelle possono avere diverse finiture superficiali: grezza, zincata, bicromatata o zincata a caldo.

3.- Dimensioni delle rondelle



METRICA	d1	d2	h
3	3,2	9	0,8
4	4,3	12	1
5	5,3	15	1,2
6	6,4	18	1,6
7	7,4	22	2
8	8,4	24	2
10	10,5	30	2,5
12	13	37	3
14	15	44	3
16	17	50	3
18	20	56	4
20	22	60	4
24	26	72	5
30	33	92	6
36	39	110	8