

Scheda tecnica

Titolo	Rondella conica
Norma	NF E 25 511

1.- Funzioni delle rondelle

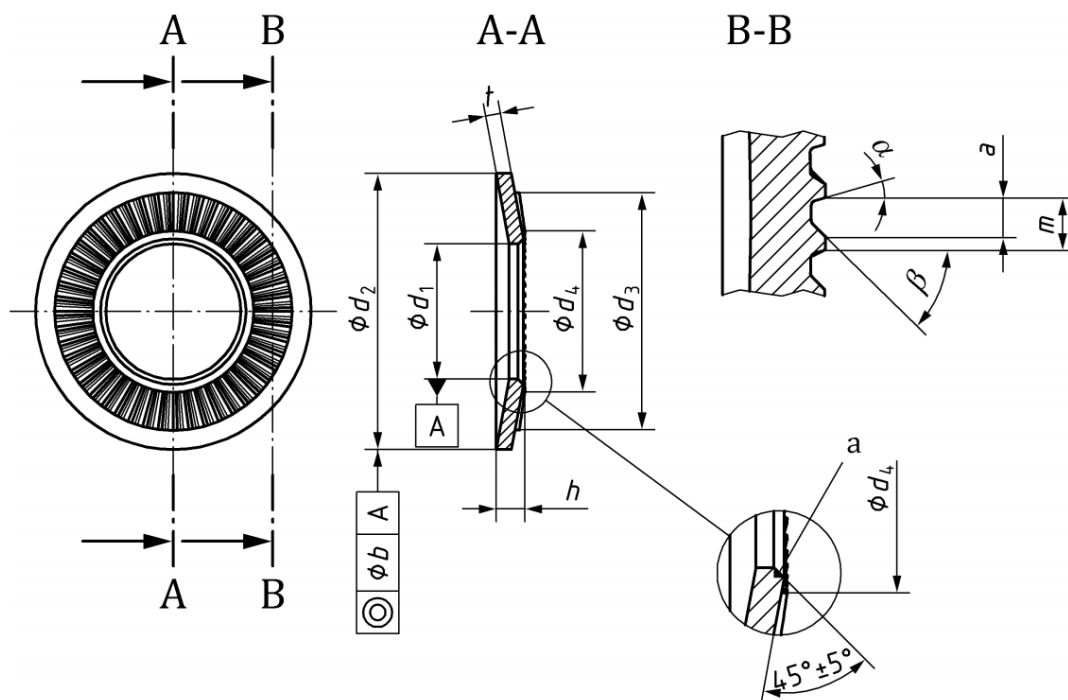
Le funzioni principali delle rondelle sono:

- 1.- Proteggere le superfici di contatto da graffi o erosioni che possono essere causati dai bulloni o dai dadi a causa dell'attrito.
- 2.- Ripartire in modo uniforme la forza di serraggio affinché le pressioni locali siano prossime alla pressione media.
- 3.- Trasferire la forza di serraggio su zone diverse da quelle della testa della vite o del dado (fori sovradimensionati, ovalizzati).
- 4.- Ridurre i rischi di allentamento aumentando il coefficiente di attrito su vite o dado (rondelle dentellate o zigrinate).
- 5.- Compensare una possibile perdita di tensione di serraggio dovuta alla deformazione dei pezzi (rondelle elastiche).
- 6.- Compensare la mancanza di parallelismo dei pezzi o superfici irregolari.
- 7.- Tenuta tra testa della vite o del dado e il pezzo da serrare (rondelle rivestite in poliammide).
- 8.- Fissare cavi nelle connessioni elettriche.

2- Applicazione e classi di rondelle

Le rondelle coniche in acciaio NF E25 511 sono progettate per giunzioni con viti e dadi fino alla classe 8.8. Grazie al loro design sono destinate a impedire l'allentamento delle giunzioni avvitare. Queste rondelle sono realizzate in acciaio con durezza compresa tra 420 HV e 510 HV, con finitura zincata.

3.- Dimensioni delle rondelle



METRICA	d1	d2	t	h max	B	N° dentature	d3	d4
M3	3,1	8	0,6	1	0,3	28	5,5	4,1
M4	4,1	10	0,9	1,4	0,3	32	7	5,2
M5	5,1	12	1,1	1,8	0,36	36	8	6,2
M6	6,1	14	1,3	2,1	0,36	45	10	7,4
M8	8,2	18	1,4	2,35	0,36	45	13	9,8
M10	10,2	22	1,6	2,75	0,42	45	16	11,9
M12	12,4	27	1,8	3,1	0,42	45	18	14,4
M14	14,4	30	2,4	3,7	0,42	45	21	16,4
M16	16,4	32	2,8	4,1	0,5	60	24	18,4
M20	20,5	40	3,2	4,9	0,5	60	30	22,8