

Scheda tecnica

Titolo	Rondella piatta
Norma	NF E 25 514

1.- Funzioni delle rondelle

Le funzioni principali delle rondelle sono:

- 1.- Proteggere le superfici di contatto da graffi o erosioni che possono essere causati dai bulloni o dai dadi a causa dell'attrito.
- 2.- Ripartire in modo uniforme la forza di serraggio affinché le pressioni locali siano prossime alla pressione media.
- 3.- Trasferire la forza di serraggio su zone diverse da quelle della testa della vite o del dado (fori sovradimensionati, ovalizzati).
- 4.- Ridurre i rischi di allentamento aumentando il coefficiente di attrito su vite o dado (rondelle dentellate o zigrinate).
- 5.- Compensare una possibile perdita di tensione di serraggio dovuta alla deformazione dei pezzi (rondelle elastiche).
- 6.- Compensare la mancanza di parallelismo dei pezzi o superfici irregolari.
- 7.- Garantire la tenuta tra testa della vite o del dado e il pezzo da serrare (rondelle rivestite in poliammide).
- 8.- Fissare cavi nelle connessioni elettriche.

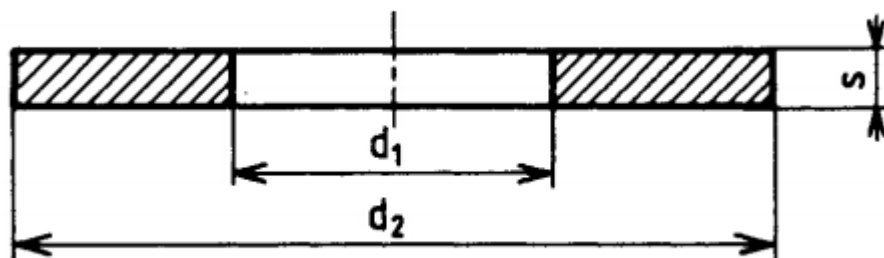
2- Applicazione e classi di rondelle

Le rondelle piane in acciaio inossidabile NF E25 514 sono rondelle di classe A.

Per questa norma di rondelle sono previste tre serie: serie Z, serie M e serie L.

Queste rondelle sono realizzate in acciaio inox (A2 o A4) e hanno una durezza minima di 150 HV.

3.- Dimensioni delle rondelle



METRICA	d_1	s	d_2 Z	d_2 M	d_2 L
3	3,2	0,8	6	8	12
4	4,3	0,8	8	10	14
5	5,3	1	10	12	16
6	6,4	1,2	12	14	18
7	7,4	1,5	14	16	20
8	8,4	1,5	16	18	22
10	10,5	2	20	22	27
12	13	2,5	24	27	32
14	15	2,5	27	30	36
16	17	3	30	32	40
18	19	3	32	36	45
20	21	3	36	40	50
22	23	3	40	45	55
24	25	4	45	50	60
27	28	4	48	55	65
30	31	4	52	60	70