	FORMATO		
	SCHEMA DI DATI DI SICUREZZA		
	Versione:2.0	Data: 20/03/23	Pag. 1 di 5

1.- IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA/MISCELA E DELLA SOCIETÀ/IMPRESA

- 1.1 Identificatore del prodotto:** **E71 T11**
- 1.2 Usi pertinenti identificati della sostanza o della miscela e usi sconsigliati:** Saldatura ad arco
- Classificazione:
E71T-11 EN 17632-A T 42 Z Y N O 1
- 1.3 Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza:** CHAVES BILBAO S.L.,
C/Bizkargi, 6 Pol. Ind. Sarrikola
E-48195 LARRABETZU Bizkaia
Tel. + 34 94 412 34 56
www.chavesbao.com
- 1.4 Numero telefonico di emergenza:** Istituto Superiore di Sanità
Tel.: **+39 06 49901**

2.- IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

Considerazioni Un'esposizione prolungata ai fumi di saldatura per inalazione può essere dannosa per la salute. Devono essere utilizzati guanti durante la manipolazione per prevenire tagli e abrasioni.

- 2.1 Classificazione della sostanza o della miscela:** N.a.
- 2.2 Elementi dell'etichetta:** N.a.
- 2.3 Altri pericoli:**
- Il contatto con la pelle normalmente non comporta rischi, ma devono essere prevenute possibili reazioni allergiche.
- Le persone portatrici di stimolatori cardiaci (pacemaker) non devono avvicinarsi alle aree in cui si eseguono operazioni di saldatura o taglio senza la preventiva autorizzazione sia del proprio medico sia del fabbricante del pacemaker.
- I principali rischi nell'utilizzo del prodotto in saldatura sono: calore, radiazione, fumi e scosse elettriche.
- Fumi:**
La sovraesposizione ai fumi di saldatura può causare vertigini, febbre da fumi metallici, nausea, secchezza e irritazione a naso, gola e occhi. La sovraesposizione continua a questi fumi può compromettere la funzionalità polmonare. L'inalazione prolungata di composti di cromo, al di sopra dei limiti di esposizione sicuri, può causare il cancro. La sovraesposizione al manganese e ai composti di manganese oltre i limiti di esposizione senza rischio può causare danni irreversibili al sistema nervoso centrale, incluso il cervello, con sintomi che possono comprendere difficoltà nel linguaggio, letargia, tremori, debolezza muscolare, alterazioni psicologiche e andatura spastica.
- Calore:**
Spruzzi, metallo fuso e l'arco elettrico possono causare ustioni e innescare incendi.
- Radiazione:**
L'arco può danneggiare gravemente gli occhi e la pelle.
- Scosse:**
Le scosse elettriche possono essere letali.

3.- COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI**3.2 Miscele:**

SOSTANZA	N° CAS	%
Ferro (Fe)	7439-89-6	90-98
Manganese (Mn)	7439-96-5	0,5-1,5
Alluminio (Al)	7429-90-5	0,5-2,00
Magnesio (Mg)	7439-95-4	< 1,00
Carbonato di calcio (CaCO ₃)	1317-65-3	< 1,00
Fluoruri di Ca, Sr, Ba	15542-23-5	
	7783-48-4	2,0-6,0
	7787-32-8	
Silicio (Si)	7440-21-3	0,2-0,8

4.- MISURE DI PRIMO SOCCORSO**4.1 Descrizione delle misure di primo soccorso**

Inalazione	Se la respirazione si interrompe, praticare la respirazione artificiale e richiedere immediatamente assistenza medica. In caso di difficoltà respiratoria, fornire aria fresca e consultare un medico.
Contatto con occhi/pelle	In caso di ustioni causate dall'arco elettrico, consultare un medico. Per rimuovere polveri o vapori, lavare con acqua per almeno 15 minuti. Se l'irritazione persiste, richiedere assistenza medica. In caso di ustioni cutanee causate dall'arco elettrico, lavare immediatamente con acqua fredda. Richiedere assistenza medica per ustioni o irritazioni persistenti. Per rimuovere polvere o particelle, lavare con acqua e sapone neutro.
Scossa elettrica	Scollegare e spegnere. Utilizzare un materiale non conduttivo per allontanare la vittima dal contatto con parti o cavi conduttivi. Se non respira, praticare la respirazione artificiale, preferibilmente la respirazione bocca a bocca. Se non c'è polso, eseguire la rianimazione cardiopolmonare. Chiamare immediatamente un medico.

4.2 Principali sintomi ed effetti, sia acuti che ritardati:

N.a.

4.3 Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e di trattamenti speciali:

Generale: Ventilare il locale e richiedere assistenza medica.

5. MISURE ANTINCENDIO**5.1 Mezzi di estinzione:**


Polvere, schiuma, anidride carbonica, acqua.

5.2 Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela:

Il prodotto non è infiammabile, ma le scorie e le scintille di saldatura possono causare un incendio.

5.3 Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi:

Non avvicinarsi all'area bruciata senza un adeguato equipaggiamento protettivo, compresa la protezione delle vie respiratorie.

	FORMATO		
	SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA		
	Versione: 2.0	Data: 20/03/23	Pag. 3 di 5

6.- MISURE IN CASO DI RILASCIO ACCIDENTALE

- 6.1. Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza:** Il personale addetto alla bonifica deve proteggersi con attrezzature adeguate.
- 6.2. Precauzioni ambientali:** Vedere la Sezione 13.
- 6.3. Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica:** A terra, spazzare o raccogliere in contenitori adeguati.
- 6.4. Riferimenti ad altre sezioni:** Vedere la Sezione 13.

7.- MANIPOLAZIONE E IMMAGAZZINAMENTO

- 7.1 Precauzioni per la manipolazione sicura:** Manipolare con cura per evitare punture e tagli. Utilizzare guanti per la manipolazione di consumabili da saldatura. Proteggere i piedi. Evitare l'esposizione alla polvere. Non ingerire. Alcune persone possono sviluppare una reazione allergica a determinati materiali. Conservare tutte le etichette di avvertenza e identificazione.
- 7.2 Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità:** Conservare in un luogo asciutto e protetto per evitare il contatto con l'umidità. Mantenere l'imballaggio chiuso quando non in uso. Evitare di stoccare prodotti solidi e densi in posizioni inadeguate.
- 7.3 Usi finali specifici:** Saldatura ad arco

8.- CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE/PROTEZIONE INDIVIDUALE

- 8.1 Parametri di controllo:** Vedere la Sezione 8,2.
- 8.2 Controlli dell'esposizione:** In caso di ventilazione insufficiente, utilizzare un dispositivo di protezione respiratoria adeguato. Non respirare fumi, gas o vapori. Proteggere le mani con guanti da saldatura. Utilizzare una protezione cutanea adeguata alle condizioni di lavoro. Indossare una maschera di protezione dotata di occhiali con filtro. Non è consentito l'uso di lenti a contatto.

9.- PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali:

Stato fisico: solido.
 Colore: grigio.
 Punto di fusione: ca. 1500
 Densità: 7 kg/dm³.

10.- STABILITÀ E REATTIVITÀ**10.1 Reattività:** N.a.**10.2 Stabilità chimica:** Stabile in condizioni normali (<300°C)**10.3 Possibilità di reazioni pericolose:** N.a.**10.4 Condizioni da evitare:** Questo prodotto è indicato solo per procedure di saldatura manuale.**10.5 Materiali incompatibili:**

Il contatto con sostanze chimiche come acidi o gas può causare la produzione di gas.

10.6. Prodotti di decomposizione pericolosi:

Formazione di vapori pericolosi durante l'uso: i fumi di saldatura sono classificati come cancerogeni dall'Agenzia Internazionale per la Ricerca sul Cancro (IARC): Gruppo 2B – agente sospetto cancerogeno. Alcuni sottoprodotti di decomposizione attesi possono includere ossidi di carbonio, ossidi di azoto e ozono.

In funzione delle condizioni del processo, i prodotti di decomposizione possono risultare pericolosi. Questi prodotti pericolosi possono includere quelli derivanti dalla reazione o dall'ossidazione dei componenti elencati nella Sezione 3 o contenuti nel materiale di base. Alcuni di questi possono essere:

Sostanza	CAS
Manganese e composti (Mn)	7439-96-5
Ossidi di silicio (fumi)	6912-64-1
Ossidi di ferro (polveri e fumi)	1309-37-1
Particelle non classificate	-
Fluoruri	-
Alluminio metallico e composti insolubili	7429-90-5
Ossidi di magnesio e fumi	1309-48-4
Composti solubili del bario e bario	7440-39-3


La quantità di fumi generati varia in funzione dei parametri di saldatura e dei diametri del consumabile. Consultare i limiti nazionali di esposizione applicabili per i composti dei fumi e i limiti di esposizione nazionali per i fumi stessi.

In caso di lavorazioni con rivestimenti come: lubrificanti, solventi, vernici, composti metallici, grassi, ecc., La decomposizione termica o fotochimica di tali elementi si somma alle polveri e ai fumi emessi dalla fusione del materiale di saldatura. La soluzione da adottare deve essere, in ogni caso, preceduta da uno studio in situ. Consultare il documento "Salute e Sicurezza nella Saldatura", pubblicato dall'Istituto Internazionale della Saldatura (IIS/IIW).

11.- INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE**11.1 Informazioni sugli effetti tossicologici:**

Questo materiale non è tossico, ma le sue emissioni possono indurre una reazione allergica o una sensibilizzazione e, di conseguenza, aggravare eventuali patologie sistemiche preesistenti.

Tossicità acuta	Irritazione delle vie respiratorie e di altre membrane mucose. La sovraesposizione ai fumi di saldatura può causare: nausea, febbre, vertigini, irritazione oculare.
Tossicità cronica	La sovraesposizione ai fumi di saldatura può causare: malattie polmonari/bronchiali e/o causare difficoltà respiratorie.

	FORMATO		
	SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA		
	Versione: 2.0	Data: 20/03/23	Pag. 5 di 5

12.- INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Evitare il rilascio nell'ambiente. Non versare nel sistema di raccolta delle acque reflue.

13.- CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

13.1 Metodi di trattamento dei rifiuti:

Fare riferimento alle normative nazionali e locali. La gestione dei rifiuti deve essere effettuata garantendo la corretta etichettatura dei contenitori per il successivo riciclo o trattamento in condizioni controllate da un gestore autorizzato.

Codici dei rifiuti industriali:

12 01 02 Polveri e particelle ferrose
12 01 13 Rifiuti di saldatura

14.- INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Non si applicano regolamenti internazionali né restrizioni.

15.- INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

15.1 Disposizioni legislative e regolamentari su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela:

Leggere e comprendere le istruzioni del produttore, le norme di sicurezza aziendali e le avvertenze in etichetta. Rispettare la normativa locale. Prendere precauzioni per sé e per gli altri durante la saldatura.

ATTENZIONE: i gas e i fumi di saldatura possono essere pericolosi per la salute e danneggiare i polmoni e altri organi. Utilizzare una ventilazione adeguata.

LA SCOSSA ELETTRICA può essere letale. L'ARCO ELETTRICO e le scintille possono danneggiare gli occhi e provocare ustioni. Utilizzare protezioni per mani, testa, occhi e corpo.

Direttiva 2002/95/CE (RoHS): Può essere utilizzato per la fabbricazione di componenti elettrici ed elettronici.

15.2 Valutazione della sicurezza chimica:

No.

16.- ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni contenute in questa Scheda di Dati di Sicurezza si basano sui dati tecnici disponibili e ritenuti affidabili da Chaves Bilbao S.L. Poiché le condizioni di utilizzo sono al di fuori del nostro controllo, non ci assumiamo responsabilità per l'uso di tali informazioni, né forniamo garanzie implicite o esplicite. Per ulteriori informazioni, contattare Chaves Bilbao S.L.