

**1.- IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE L'ENTREPRISE**

- 1.1 Identification du produit :** **AlSi12%**
- 1.2 Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées :** Soudage à l'arc
- 1.3 Informations sur le fournisseur :** Classification(s) :  
AWS A5.10 ER4047 EN18273 Al4047  
CHAVES BILBAO S.L.,  
C/Bizkargi, 6 Pol. Ind. Sarrikola  
E-48195 LARRABETZU Biscaye  
Tél. + 34 94 412 34 56  
www.chavesbao.com
- 1.4 Téléphone d'urgence :** Centre antipoison  
Téléphone : **+33 (0) 145 42 59 59** (24 h/24 et 365 jours/an)

**2.- IDENTIFICATION DES DANGERS**

Considérations générales en cas d'urgence : Ce produit n'est normalement pas considéré comme dangereux lorsqu'il est transporté ; cependant, une exposition prolongée aux fumées de soudage peut être nocive à la santé. Vous devez utiliser des gants pendant la manipulation afin d'éviter les coupures et les abrasions.

- 2.1 Classification du produit :** n/a
- 2.2 Éléments de l'étiquette :** n/a
- 2.3 Autres dangers :** Le contact avec la peau ne représente normalement aucun risque, mais il faut éviter d'éventuelles réactions allergiques.  
Les personnes porteuses de stimulateurs cardiaques (« piles cardiaques ») ne doivent pas s'approcher des zones où sont réalisées les opérations de soudage ou de coupe sans autorisation préalable du médecin et du fabricant de piles.  
Les risques majeurs en utilisant ce produit dans un processus de soudage sont : la chaleur, la radiation, mes fumée et le choc électrique.
- Fumées :**  
La surexposition aux fumées de soudage peut causer des vertiges, une fièvre des métaux, des nausées, de la sécheresse ainsi que l'irritation du nez, de la gorge et des yeux. La surexposition continue à ces fumées peut affecter les fonctions pulmonaires. La surexposition au manganèse et aux composés de manganèse au-delà des limites d'exposition sans risque peut provoquer des dommages irréversibles du système nerveux central, y compris le cerveau, notamment des symptômes pouvant inclure des troubles de l'élocution, la somnolence, des tremblements, la faiblesse musculaire, des troubles psychiques et la marche spastique.
- Chaleur :**  
Les projections, le métal fondu et l'arc peuvent causer des brûlures et des débuts d'incendie.
- Radiation :**  
L'arc peut endommager sérieusement les yeux et la peau.
- Choc :**  
Le choc électrique peut tuer.

**3.- COMPOSITION**

3.2 Mélanges :	SUBSTANCE	N° CAS	%
	Si	7440-21-3	11-13
	Fe	7439-89-6	0,8
	Cu	7440-50-8	0,30
	Mn	7439-96-5	0,15
	Mg	7439-95-4	0,10
	Zn	7440-66-6	0,20
	Autres	-	0,05
	Al	7429-90-5	Reste

## 4.- PREMIERS SECOURS

### 4.1 Description des premiers secours

Inhalation	En cas d'arrêt respiratoire, procédez à la respiration artificielle et demandez immédiatement une aide médicale. En cas de difficultés à respirer, favorisez l'air frais et appelez le médecin.
Contact avec les yeux/la peau	En cas de blessures causées par l'arc, consultez un médecin. Pour éliminer la poussière ou les vapeurs, lavez à l'eau pendant au moins 15 minutes. Si l'irritation persiste, demandez une assistance médicale. En cas de blessures cutanées causées par l'arc, lavez immédiatement à l'eau froide. Recourez à une assistance médicale si les brûlures ou les irritations persistent. Pour éliminer la poussière ou les particules, lavez avec du savon doux et de l'eau.
Choc électrique	Éteindre et débrancher. Utilisez un matériau non conducteur pour mettre la victime hors de portée des pièces conductrices ou des câbles. Si elle ne respire plus, procédez à la respiration artificielle, de préférence le bouche-à-bouche. Si elle n'a plus de pouls, pratiquez la réanimation cardio-pulmonaire. Appelez immédiatement un médecin.

### 4.2 Principaux symptômes et effets, aigus et différés :

n/a

### 4.3 Indication des éventuels soins médicaux et des traitements spéciaux devant être dispensés immédiatement :

Général : Aérez le lieu et consultez un médecin.

## 5.- MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

**5.1 Moyens d'extinction :** Utiliser des moyens d'extinction appropriés.

**5.2 Dangers spécifiques dérivés de la substance ou du mélange :** n/a

**5.3 Recommandations destinées au personnel pour la lutte contre l'incendie :** n/a

## 6.- MESURES EN CAS DE DÉVERSEMENT ACCIDENTEL

**6.1 Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence :** Voir section 8.

**6.2 Précautions relatives à l'environnement :** Voir section 13.

**6.3 Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage :** Ramasser mécaniquement

**6.4 Référence aux autres sections :** Voir section 8/13.

## 7.- MANIPULATION ET STOCKAGE

**7.1 Précautions pour une manipulation sûre :** Manipulez avec précaution pour éviter les piqûres et les coupures. Utilisez des gants lorsque vous manipulez des consommables de soudage. Conservez toutes les étiquettes d'avertissement et d'identification.

**7.2 Conditions de stockage sûr et éventuelles incompatibilités :** n/a

**7.3 Usages spécifiques  
finaux :**

Soudage à l'arc

**8.- CONTRÔLES D'EXPOSITION/PROTECTION INDIVIDUELLE****8.1 Paramètres de  
contrôle :**

Bien que le matériau soit inerte dans des conditions normales, il convient de prêter une attention particulière à la décomposition de ses composés, notamment sous la forme de fumées de soudage, et de se référer aux limites d'exposition nationales ou régionales.

Les travailleurs doivent savoir que la composition et la quantité de fumées et de gaz auxquels ils peuvent être exposés sont influencées par : les revêtements qui peuvent être présents sur le métal soudé (tels que la peinture, la tôle ou la galvanisation), le nombre de soudeurs travaillant et le volume de la zone de travail, la qualité et la quantité de la ventilation, la position de la tête du soudeur par rapport à la colonne de fumée, ainsi que la présence de contaminants dans l'atmosphère (tels que les vapeurs d'hydrocarbures chlorés provenant des opérations de nettoyage et de dégraissage). Lorsque l'électrode est consommée, les fumées et les produits de décomposition des gaz générés sont différents en pourcentage et en forme des éléments numérotés dans la section 3. La composition de ces fumées et gaz est le sujet de préoccupation, et non la composition de l'électrode elle-même. Les produits de décomposition comprennent ceux provenant de la volatilisation, de la réaction ou de l'oxydation des éléments indiqués à la section 3, en plus de ceux provenant du métal de base, du revêtement et des autres facteurs mentionnés ci-dessus.

Les possibles constituants de la fumée attendus dans ce produit comprennent : des oxydes complexes d'aluminium, de fer, de manganèse, de silicium, de titane, de chrome, de magnésium, de zinc, de béryllium et de cuivre. D'autres oxydes complexes peuvent être présents lorsque des fondants sont utilisés.

**8.2 Contrôles de  
l'exposition :**

Fournir une ventilation abondante générale et dans la zone de l'arc pour maintenir les fumées et les gaz en dessous de la valeur limite de seuil dans la zone de respiration du travailleur et dans la zone de travail générale. Les soudeurs doivent être avertis de garder la tête à l'écart des fumées. Porter un respirateur contre les fumées ou un respirateur à adduction d'air lors du soudage dans un espace confiné ou dans la zone de travail générale lorsque l'évacuation et/ou la ventilation locale ne maintiendront pas l'exposition en dessous de la valeur limite. Porter un casque ou un écran facial avec un filtre. Protéger les autres travailleurs en fournissant des écrans et des lunettes à flash. Porter une protection approuvée pour la tête, les mains et le corps afin d'éviter les blessures causées par les radiations, les étincelles et les chocs électriques. Cela comprend l'utilisation de gants de soudeur et d'un écran facial et peut inclure des protecteurs de bras, des tabliers, des chapeaux, des protections pour les épaules, ainsi que des vêtements. Les soudeurs doivent être formés pour ne pas laisser des pièces électriquement dangereuses entrer en contact avec la peau ou des vêtements ou des gants mouillés. Les soudeurs doivent s'isoler du travail et de la terre.

**9.- PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES****9.1 Informations sur les propriétés physiques et chimiques de base :**

n/a

**10.- STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ****10.1 Réactivité :** n/a**10.2 Stabilité chimique :** Produit stable dans des conditions normales.**10.3 Possibilité de  
réactions dangereuses :** n/a**10.4 Conditions à éviter :** n/a**10.5 Matériaux  
incompatibles :** n/a**10.6 Produits dangereux  
en décomposition :** Gaz de soudage.

	<b>FORMAT</b>		
	<b>FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ</b>		
	<b>Version :</b> 2.0	<b>Date :</b> 15/03/23	<b>Page :</b> 4 sur 4

## 11.- INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

### 11.1 Informations sur les effets toxicologiques :

Toxicité aiguë	Une surexposition à court terme (aiguë) aux fumées de soudage peut provoquer des malaises tels que des vertiges, des nausées, une sécheresse ou une irritation du nez, de la gorge ou des yeux. Le chrome (VI), un composé présent dans les fumées, peut provoquer une grave irritation des bronches et des poumons. L'ingestion de sels de chrome (VI) peut provoquer des blessures ou la mort. Les composés de chrome (VI) peuvent brûler les yeux. Les composés de chrome peuvent provoquer des réactions allergiques chez certaines personnes. Les fumées de béryllium ou sous forme de poussière sont très toxiques. L'inhalation de niveaux excessifs de composés de béryllium peut provoquer une pneumonite (inflammation des tissus pulmonaires).
Toxicité chronique	La surexposition aux fumées de soudage peut entraîner une sidérose (dépôts de fer dans les poumons) et peut avoir un impact négatif sur la fonction pulmonaire. L'inhalation constante de composés de chrome (VI) peut provoquer une ulcération et une perforation de la cloison nasale, ainsi que des lésions hépatiques et rénales. Les travailleurs exposés au chrome (VI) et au béryllium présentent une incidence accrue de cancer du poumon et de cancer du nez. L'exposition à long terme au béryllium par inhalation peut causer la béryllose (maladie pulmonaire progressive) et la maladie systémique du béryllium. Les composés du chrome et du béryllium sont répertoriés par le CIRC (Centre international de recherche sur le cancer) comme ayant un risque cancérigène pour l'homme.

## 12.- INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES

n/a

## 13.- CONSIDÉRATIONS RELATIVES À L'ÉLIMINATION

### 13.1 Méthodes de traitement des résidus :

L'utilisateur doit se référer aux normes nationales et locales. La gestion des résidus et de leurs conteneurs ou emballages doit être menée à bien en veillant au bon étiquetage des conteneurs pour leur recyclage ou traitement postérieur dans des conditions contrôlées par un gestionnaire agréé.

## 14.- INFORMATIONS RELATIVE AU TRANSPORT

Aucune réglementation internationale ni aucune restriction ne s'applique.

## 15.- INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

### 15.1 Règlementation et législation en matière de sécurité, santé et environnement spécifiques au produit :

Lisez et comprenez les instructions du fabricant, les normes de sécurité de votre entreprise ainsi que les instructions de sécurité et d'hygiène sur l'étiquette. Respectez toute législation locale. Prenez des précautions pour vous et les autres pendant le soudage.

**AVERTISSEMENT :** les gaz et les fumées de soudage peuvent être dangereux pour votre santé et endommager les poumons et d'autres organes. Utilisez une ventilation adéquate.

Le **CHOC ÉLECTRIQUE** peut tuer. L'**ARC ÉLECTRIQUE** et les **ÉTINCELLES** peuvent endommager les yeux et causer des brûlures. Utilisez une protection pour les mains, la tête, les yeux et le corps.

### 15.2 Évaluation de la sécurité chimique :

Non.

## 16.- AUTRES INFORMATIONS

Les informations de cette Fiche de données de sécurité sont basées sur les données techniques dont dispose Chaves Bilbao S.L., et sont fiables. Comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous déclinons toute responsabilité liée à l'utilisation de ces informations, ni ne donnons aucune garantie explicite ou implicite de celles-ci. Pour toute information supplémentaire, veuillez contacter Chaves Bilbao S.L.