

	FORMATO		
	SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA		
	Versione:2.0	Data: 15/03/23	Pag. 1 di 5

1.- IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA/MISCELA E DELLA SOCIETÀ/IMPRESA

- 1.1 Identificatore del prodotto:** **AlMg5%**
1.2 Usi pertinenti identificati della sostanza o della miscela e usi sconsigliati: Saldatura ad arco
 Classificazione:
 AWS. A5.10: ER 5356 EN ISO 18273: S Al 5356
- 1.3 Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza:** CHAVES BILBAO S.L.,
 C/Bizkargi, 6 Pol. Ind. Sarrikola
 E-48195 LARRABETZU Bizkaia
 Tel. + 34 94 412 34 56
 www.chavesbao.com
- 1.4 Numero telefonico di emergenza:** Istituto Superiore di Sanità
 Tel.: **+39 06 49901**

2.- IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

Considerazioni generali di emergenza: Questo prodotto normalmente non è considerato pericoloso durante il trasporto; tuttavia, un'esposizione prolungata per inalazione dei fumi di saldatura può essere dannosa per la salute. Devono essere utilizzati guanti durante la manipolazione per prevenire tagli e abrasioni.

- 2.1 Classificazione della sostanza o della miscela:** N.a.
2.2 Elementi dell'etichetta: N.a.

2.3 Altri pericoli:

Il contatto con la pelle normalmente non comporta rischi, ma devono essere prevenute possibili reazioni allergiche.
 Le persone portatrici di stimolatori cardiaci (pacemaker) non devono avvicinarsi alle aree in cui si eseguono operazioni di saldatura o taglio senza la preventiva autorizzazione sia del proprio medico sia del fabbricante del pacemaker.
 I principali rischi nell'utilizzo del prodotto in saldatura sono: calore, radiazione, fumi e scosse elettriche.

Fumi:

La sovraesposizione ai fumi di saldatura può causare vertigini, febbre da fumi metallici, nausea, secchezza e irritazione a naso, gola e occhi. La sovraesposizione continua a questi fumi può compromettere la funzionalità polmonare. La sovraesposizione al manganese e ai composti di manganese oltre i limiti di esposizione senza rischio può causare danni irreversibili al sistema nervoso centrale, incluso il cervello, con sintomi che possono comprendere difficoltà nel linguaggio, letargia, tremori, debolezza muscolare, alterazioni psicologiche e andatura spastica.

Calore:

Spruzzi, metallo fuso e l'arco elettrico possono causare ustioni e innescare incendi.

Radiazione:

L'arco può danneggiare gravemente gli occhi e la pelle.

Scosse:

Le scosse elettriche possono essere letali.

3.- COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI**3.2 Miscele:**

SOSTANZA	N° CAS	%
Si	7440-21-3	0,25
Fe	7439-89-6	0,40
Cu	7440-50-8	0,10
Mn	7439-96-5	0,05-0,2
Mg	7439-95-4	4,5-5,5
Cr	7440-47-3	0,05-0,2
Zn	7440-66-6	0,10
Ti	13463-67-7 (Rutilo)	0,06-0,2
Altro	-	0,05
Al	7429-90-5	Resto

4.- MISURE DI PRIMO SOCCORSO**4.1 Descrizione delle misure di primo soccorso**

Inalazione	Se la respirazione si interrompe, praticare la respirazione artificiale e richiedere immediatamente assistenza medica. In caso di difficoltà respiratoria, fornire aria fresca e consultare un medico.
Contatto con occhi/pelle	In caso di ustioni causate dall'arco elettrico, consultare un medico. Per rimuovere polveri o vapori, lavare con acqua per almeno 15 minuti. Se l'irritazione persiste, richiedere assistenza medica. In caso di ustioni cutanee causate dall'arco elettrico, lavare immediatamente con acqua fredda. Richiedere assistenza medica per ustioni o irritazioni persistenti. Per rimuovere polvere o particelle, lavare con acqua e sapone neutro.
Scossa elettrica	Scollegare e spegnere. Utilizzare un materiale non conduttivo per allontanare la vittima dal contatto con parti o cavi conduttivi. Se non respira, praticare la respirazione artificiale, preferibilmente la respirazione bocca a bocca. Se non c'è polso, eseguire la rianimazione cardiopolmonare. Chiamare immediatamente un medico.

4.2 Principali sintomi ed effetti, sia acuti che ritardati:

N.a.

4.3 Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e di trattamenti speciali:

Generale: Ventilare il locale e richiedere assistenza medica.

5. MISURE ANTINCENDIO**5.1 Mezzi di estinzione:** Utilizzare mezzi di estinzione adeguati.**5.2 Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela:** N.a.**5.3 Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi:** N.a.

	FORMATO		
	SCHEMA DI DATI DI SICUREZZA		
	Versione: 2.0	Data: 15/03/23	Pag. 3 di 5

6.- MISURE IN CASO DI RILASCIO ACCIDENTALE

- 6.1. Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza:** Vedere la Sezione 8.
- 6.2. Precauzioni ambientali:** Vedere la Sezione 13.
- 6.3. Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica:** Raccogliere meccanicamente
- 6.4. Riferimenti ad altre sezioni:** Vedere la Sezione 8/13.

7.- MANIPOLAZIONE E IMMAGAZZINAMENTO

- 7.1 Precauzioni per la manipolazione sicura:** Manipolare con cura per evitare punture e tagli. Utilizzare guanti per la manipolazione di consumabili da saldatura. Conservare tutte le etichette di avvertenza e identificazione.
- 7.2 Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità:** N.a.
- 7.3 Usi finali specifici:** Saldatura ad arco

8.- CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE/PROTEZIONE INDIVIDUALE

- 8.1 Parametri di controllo:** Sebbene il materiale sia inerte in condizioni normali, occorre prestare particolare attenzione alla decomposizione dei suoi composti, soprattutto sotto forma di gas di saldatura, e fare riferimento ai limiti di esposizione nazionali o regionali.
- I lavoratori devono essere consapevoli che la composizione e la quantità di fumi e gas ai quali possono essere esposti sono influenzati da: rivestimenti eventualmente presenti sul metallo da saldare (come vernici, lamiere o galvanizzazione), dal numero di saldatori al lavoro e dal volume dell'area di lavoro, dalla qualità e quantità della ventilazione, dalla posizione della testa del saldatore rispetto alla colonna di fumo, nonché dalla presenza di contaminanti nell'atmosfera (come vapori di idrocarburi clorurati usati per la pulizia e lo sgrassaggio). Quando l'elettrodo si consuma, i fumi e i prodotti di decomposizione gassosa generati differiscono, per percentuale e forma, dagli elementi elencati nella Sezione 3. È la composizione di questi fumi e gas a destare preoccupazione, non la composizione dell'elettrodo stesso. I prodotti di decomposizione includono quelli derivanti da volatilizzazione, reazione o ossidazione degli elementi riportati nella Sezione 3, oltre a quelli provenienti dal metallo base, dai rivestimenti e dagli altri fattori sopra menzionati.
- Possibili componenti dei fumi attesi da questo prodotto includono: ossidi complessi di alluminio, ferro, manganese, silicio, titanio, cromo, magnesio, zinco, berillio e rame. Altri ossidi complessi possono essere presenti quando vengono utilizzati i flussi.
- 8.2 Controlli dell'esposizione:** Garantire un'adeguata ventilazione generale e locale nella zona dell'arco, per mantenere i fumi e i gas al di sotto del valore limite di soglia nell'area respiratoria del lavoratore e nell'ambiente di lavoro in generale. I saldatori devono essere avvertiti di tenere la testa lontana dai fumi.
- Utilizzare un respiratore per fumi o un respiratore ad aria compressa quando si salda in spazi ristretti o quando l'aspirazione e/o la ventilazione locale non mantengono l'esposizione al di sotto del valore limite di soglia. Utilizzare un casco o una maschera con filtro. Proteggere gli altri lavoratori fornendo schermi e occhiali protettivi contro i raggi luminosi. Usare protezioni approvate per testa, mani e corpo, che aiutino a prevenire lesioni dovute a radiazioni, scintille e scosse elettriche. Ciò include l'uso di guanti da saldatore e di uno schermo di protezione per il viso e può comprendere protezioni per le braccia, grembiuli, copricapo, protezioni per le spalle e indumenti adeguati. I saldatori devono essere formati per evitare che parti elettricamente pericolose entrino in contatto con la pelle, i vestiti o i guanti bagnati. I saldatori devono isolarsi dal pezzo in lavorazione e dalla messa a terra.

	FORMATO		
	SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA		
	Versione: 2.0	Data: 15/03/23	Pag. 4 di 5

9.- PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali:

N.a.

10.- STABILITÀ E REATTIVITÀ

10.1 Reattività: N.a.

10.2 Stabilità chimica: Prodotto stabile in condizioni normali.

10.3 Possibilità di reazioni pericolose: N.a.

10.4 Condizioni da evitare: N.a.

10.5 Materiali incompatibili: N.a.

10.6. Prodotti di decomposizione pericolosi: Gas di saldatura.

11.- INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

11.1 Informazioni sugli effetti tossicologici:

Tossicità acuta	La sovraesposizione a A breve termine la sovraesposizione (acuta) ai fumi di saldatura può provocare disturbi quali vertigini, nausea o secchezza o irritazione del naso, della gola o degli occhi. Il cromo (VI), composto presente nei fumi, può causare grave irritazione dei bronchi e dei polmoni. L'ingestione di sali di cromo (VI) può provocare lesioni o la morte. I composti di cromo (VI) possono causare ustioni agli occhi. I composti di cromo possono provocare reazioni allergiche in alcune persone. I fumi di berillio o sotto forma di polvere sono altamente tossici. L'inalazione di livelli eccessivi di composti di berillio può causare polmonite (infiammazione dei tessuti polmonari).
Tossicità cronica	La sovraesposizione ai fumi di saldatura può condurre a siderosi (depositi di ferro nei polmoni) e si ritiene che influisca sulla funzione polmonare. L'inalazione prolungata di composti di cromo (VI) può causare ulcerazioni e perforazioni del setto nasale, nonché danni al fegato e ai reni. I lavoratori esposti a cromo (VI) e berillio presentano una maggiore incidenza di cancro ai polmoni e di cancro nasale. L'esposizione a lungo termine al berillio per inalazione può causare berilliosi (malattia polmonare progressiva) e malattia sistemica da berillio. I composti di cromo e berillio sono elencati dalla IARC (Agenzia Internazionale per la Ricerca sul Cancro) come sostanze che presentano un rischio cancerogeno per l'uomo.

12.- INFORMAZIONI ECOLOGICHE

N.a.

13.- CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

13.1 Metodi di trattamento dei rifiuti:

Fare riferimento alle normative nazionali e locali. La gestione dei rifiuti e dei relativi contenitori o imballaggi deve essere effettuata garantendo la corretta etichettatura dei contenitori per il successivo riciclo o trattamento in condizioni controllate da un gestore autorizzato.

	FORMATO		
	SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA		
	Versione:2.0	Data: 15/03/23	Pag. 5 di 5

14.- INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Non si applicano regolamenti internazionali né restrizioni.

15.- INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

15.1 Disposizioni legislative e regolamentari su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela:

Leggere e comprendere le istruzioni del produttore, le norme di sicurezza aziendali e le avvertenze in etichetta. Rispettare la normativa locale. Prendere precauzioni per sé e per gli altri durante la saldatura.

ATTENZIONE: i gas e i fumi di saldatura possono essere pericolosi per la salute e danneggiare i polmoni e altri organi. Utilizzare una ventilazione adeguata.

LA SCOSSA ELETTRICA può essere letale. L'ARCO ELETTRICO e le scintille possono danneggiare gli occhi e provocare ustioni. Utilizzare protezioni per mani, testa, occhi e corpo.

15.2 Valutazione della sicurezza chimica:

No.

16.- ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni contenute in questa Scheda di Dati di Sicurezza si basano sui dati tecnici disponibili e ritenuti affidabili da Chaves Bilbao S.L. Poiché le condizioni di utilizzo sono al di fuori del nostro controllo, non ci assumiamo responsabilità per l'uso di tali informazioni, né forniamo garanzie implicite o esplicite. Per ulteriori informazioni, contattare Chaves Bilbao S.L.