

	FORMATO		
	FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD		
	Versión: 2.0	Fecha: 17/03/23	Pág: 1 de 4

1.- IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

1.1 Identificación del producto: HILO DUPLEX 2209

1.2 Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados:

Soldeo al Arco

Clasificación(es):
DUPLEX 2209 EN14343-A G 22 9 3 N L

1.3 Datos del proveedor:

CHAVES BILBAO S.L.,
C/Bizkargi, 6 Pol. Ind. Sarrikola
E-48195 LARRABETZU Bizkaia
Tel. + 34 94 412 34 56
www.chavesbao.com

1.4 Teléfono de emergencia:

Servicio de Información Toxicológica
Teléfono: **+34 91 562 04 20** (24h/365 días)

2.- IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

Consideraciones Generales de Emergencia: Este producto normalmente no se considera peligroso cuando es transportado, sin embargo, una exposición prolongada por inhalación de los humos de soldeo puede ser perjudicial para la salud. Deben utilizarse guantes mientras se manipula para prevenir cortes y abrasiones.

2.1 Clasificación del producto: N.a.

Clasificación de los componentes:

Níquel (Ni) CAS: 7440-02-0
EINECS: 231-111-4

-  T R48/23 (Tóxico: peligro de daños severos a la salud por exposición prolongada por inhalación)
-  Xn R40 (evidencias limitadas de efecto carcinógeno)
-  Xi R43 (puede causar sensibilización por contacto dérmico)

Carc. Cat. 3

-  Carc. 2, H351(sospechoso de causar cáncer)
-  Skin Sens. 1, H317 (Puede causar reacción alérgica en la piel)
-  Xn R48 (peligro de daño severo a la salud por exposición prolongada)

Manganeso (Mn) CAS: 7439-96-5
EINECS: 231-105-1

2.2 Elementos de la etiqueta:

Ver sección 2.1

2.3 Otros peligros:

El contacto con la piel normalmente no entraña ningún riesgo pero hay que prevenir posibles reacciones alérgicas.

Las personas portadoras de estimuladores cardiacos ("marcapasos") no deben aproximarse a las áreas donde se realicen operaciones de soldeo o corte sin autorización previa tanto de su medico como del fabricante del marcapasos.

Los mayores riesgos al utilizar este producto en un procedimiento de soldeo son: el calor, la radiación, los humos y el shock eléctrico.

Este producto, contiene níquel, que está clasificado como tóxico por inhalación prolongada, sensibilizante de la piel y probable cancerígeno.

Humos:

La sobreexposición a los humos de soldeo puede ocasionar vértigo fiebre del humo del metal, nauseas, sequedad e irritación de nariz, garganta y ojos. La sobreexposición continuada a estos humos puede afectar a la función pulmonar. Sobreexposición al manganeso y compuestos de manganeso por encima de los límites de exposición sin riesgo puede causar daños irreversibles al sistema nervioso central, incluido el cerebro, refiriendo síntomas entre los cuales podría incluirse dificultad en el habla, letargo, temblor, debilidad muscular, alteraciones psicológicas y andar espástico.

Inhalaciones prolongadas de compuestos de cromo, por encima de los límites de exposición sin riesgo, pueden provocar cáncer.

Calor:

Las proyecciones, el metal fundido y el arco pueden causar quemaduras e iniciar incendios.

Radiación:

El arco puede dañar severamente los ojos y la piel.

Shock:

El shock eléctrico puede matar.

3.- COMPOSICIÓN**3.2 Mezclas:**

SUSTANCIA	Nº CAS	%
Bentonita	1302-78-9	1 – 5
Carbonato Cálcico (CaCO ₃)	1317-65-3	5 – 15
Cromo (Cr)	7440-74-3	10 – 20
Feldespatos	68476-25-5	1 – 10
Fluoruro de Calcio (CaF ₂)	7789-45-5	1 – 10
Manganeso (Mn)	7439-96-5	1 – 10
Níquel (Ni)	7440-02-0	1 – 10
Dióxido de Titanio (TiO ₂)	13463-67-7	5 – 15
Molibdeno	7439-98-7	1 – 5
Silicato potásico (K ₂ SiO ₃)	1312-76-1	1 – 11
Hierro (Fe)	7439-89-6	35 – 45

4.- PRIMEROS AUXILIOS**4.1 Descripción de los primeros auxilios**

Inhalación	Si la respiración parase, realizar respiración artificial y solicitar ayuda médica inmediatamente. Si hay dificultad respiratoria, facilitar aire fresco y llamar al médico.
Contacto ocular / con la piel	Para quemaduras causadas por el arco, acudir al médico. Para eliminar polvo o vapores lavar con agua al menos durante 15 minutos. Si la irritación persiste, solicitar asistencia médica. Para quemaduras de la piel causadas por el arco, lavar inmediatamente con agua fría. Conseguir asistencia médica para quemaduras o irritaciones que persistan. Para eliminar polvo o partículas, lavar con jabón neutro y agua.
Shock eléctrico	Desconectar y apagar. Usar un material no conductor para llevar a la víctima fuera de contacto de piezas conductoras o de cables. Si no respira, realizar respiración artificial, preferiblemente boca a boca. Si no tiene pulso, realizar reanimación cardio-pulmonar. Inmediatamente llamar a un médico.

4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados:

N.a.

4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente:

General: Ventilar el lugar y buscar ayuda médica.

5.- MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS**5.1 Medios de extinción:**Usar CO₂, polvo o agua pulverizada. En caso de fuegos importantes, utilizar agua pulverizada o espuma resistente al alcohol.
N.a.**5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla:****5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios:**

N.a.

6.- MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL**6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia:**

Equipar a los equipos de limpieza con el material protector adecuado.

6.2. Precauciones relativas al medio ambiente:

Ver sección 13.

	FORMATO		
	FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD		
	Versión: 2.0	Fecha: 17/03/23	Pág: 3 de 4

6.3. Métodos y material de contención y de limpieza:

Recoger mecánicamente.

6.4. Referencia a otras secciones:

Ver sección 8/13.

7.- MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

7.1 Precauciones para una manipulación segura:

Manipular con cuidado para evitar pinchazos y cortes. Utilice guantes cuando manipule consumibles de soldadura. Mantenga todas las etiquetas de advertencias e identificativas.

7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades:

Almacenar en lugar protegido y seco para evitar contacto alguno con humedad. Mantener el contenedor siempre cerrado cuando el material no esté en uso.

7.3 Usos específicos finales:

Soldeo al Arco

8.- CONTROLES DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN INDIVIDUAL

8.1 Parámetros de control:

El níquel dispone de un valor límite de exposición y debe ser monitorizado en el área de trabajo. Límite de exposición Ni: TLV: (fracción inhalable) 1,5 mg/m³ como TWA, A5

8.2 Controles de la exposición:

Utilizar guantes de protección de un material impermeable y resistente al producto.

9.- PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas:

Apariencia: sólido, blanco.
Punto de fusión: 850 – 1100°C.
Densidad relativa 6 – 9 g/cm³

10.- ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

10.1 Reactividad:

N.a.

10.2 Estabilidad química:

Producto estable bajo condiciones normales.

10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas:

N.a.

10.4 Condiciones que deben evitarse:

N.a.

10.5 Materiales incompatibles:

N.a.

10.6. Productos de descomposición peligrosos:

N.a.

	FORMATO		
	FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD		
	Versión: 2.0	Fecha: 17/03/23	Pág: 4 de 4

11.- INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

11.1 Información sobre los efectos toxicológicos:

Toxicidad aguda	N.a.
Toxicidad crónica	N.a.

12.- INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Este producto no contiene componentes peligrosos para el medio ambiente.
No obstante, debe evitarse siempre el vertido de este material al entorno.

13.- CONSIDERACIONES RELATIVAS A LA ELIMINACIÓN

13.1 Métodos para el tratamiento de residuos:

El usuario debe remitirse a las normativas nacionales y locales. La gestión de los residuos debe llevarse a cabo asegurando el correcto etiquetado de los contenedores para el posterior reciclaje o tratamiento en condiciones controladas por un gestor autorizado.

14.- INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

No se aplican regulaciones internacionales ni restricciones.

15.- INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para el producto:

Lea y entienda las instrucciones del fabricante, las normas de seguridad de su empresa y las instrucciones de seguridad e higiene en la etiqueta. Observe cualquier legislación local. Tome precauciones para Vd y los demás durante el soldeo.

PRECAUCION: los gases y los humos de soldadura pueden ser peligrosos para su salud y pueden dañar los pulmones y otros órganos. Utilice una ventilación adecuada.

EL SHOCK ELECTRICO puede matar. EL ARCO ELECTRICO y LAS CHISPAS puede dañar los ojos y causar quemaduras.

Utilice protección para las manos, cabeza, ojos y cuerpo.

15.2 Evaluación de la seguridad química:

No.

16.- OTRA INFORMACIÓN

La información de esta Ficha de datos de Seguridad está basada en los datos técnicos de los que dispone Chaves Bilbao S.L., y cree fiables. Puesto que las condiciones de uso están fuera de nuestro control, no asumimos responsabilidad en relación con el uso que se haga de esta información, ni damos garantía de la misma de forma implícita o explícita. Para información adicional, pueden contactar con Chaves Bilbao S.L.