	FORMATO		
	FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD		
	Versión: 2.0	Fecha: 20/03/23	Pág: 1 de 5

1.- IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

- 1.1 Identificación del producto:** **HILO ER5183**
- 1.2 Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados:** Soldeo al Arco
- Clasificación(es):
AWS A5.10 ER5183 EN18273 S Al 5183
- 1.3 Datos del proveedor:** Chaves Bilbao S.L.,
C/Bizkargi, 6 Pol. Ind. Sarrikola
E-48195 LARRABETZU Bizkaia
Tel. + 34 94 412 34 56
www.chavesbao.com
- 1.4 Teléfono de emergencia:** Servicio de Información Toxicológica
Teléfono: **+34 91 562 04 20** (24h/365 días)

2.- IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

Consideraciones Generales de Emergencia: Este producto normalmente no se considera peligroso cuando es transportado. Deben utilizarse guantes mientras se manipula para prevenir cortes y abrasiones.

- 2.1 Clasificación del producto:** N.a.
- 2.2 Elementos de la etiqueta:** N.a.
- 2.3 Otros peligros:**
- El contacto con la piel normalmente no entraña ningún riesgo pero hay que prevenir posibles reacciones alérgicas.
Las personas portadoras de estimuladores cardiacos ("marcapasos") no deben aproximarse a las áreas donde se realicen operaciones de soldeo o corte sin autorización previa tanto de su medico como del fabricante del marcapasos.
Los mayores riesgos al utilizar este producto en un procedimiento de soldeo son: el calor, la radiación, los humos y el shock eléctrico.
- Humos:**
La sobreexposición a los humos de soldeo puede ocasionar vértigo fiebre del humo del metal, nauseas, sequedad e irritación de nariz, garganta y ojos. La sobreexposición continuada a estos humos puede afectar a la función pulmonar. Inhalaciones prolongadas de compuestos de cromo, por encima de los límites de exposición sin riesgo, pueden provocar cáncer. Sobreexposición al manganeso y compuestos de manganeso por encima de los límites de exposición sin riesgo puede causar danos irreversibles al sistema nervioso central, incluido el cerebro, refiriendo síntomas entre los cuales podría incluirse dificultad en el habla, letargo, temblor, debilidad muscular, alteraciones psicológicas y andar espástico.
- Calor:**
Las proyecciones, el metal fundido y el arco pueden causar quemaduras e iniciar incendios.
- Radiación:**
El arco puede dañar severamente los ojos y la piel.
- Shock:**
El shock eléctrico puede matar.

3.- COMPOSICIÓN**3.2 Mezclas:**

SUSTANCIA	%
Si	0,40
Fe	<0,4
Cu	<0,1
Mn	0,05-0,2
Mg	4,5-5,5
Cr	0,05-0,2
Zn	<0,15
Ti	0,06-0,2
Otros	<0,05
Total otros	<0,15

4.- PRIMEROS AUXILIOS**4.1 Descripción de los primeros auxilios**

Inhalación	Si la respiración parase, realizar respiración artificial y solicitar ayuda médica inmediatamente. Si hay dificultad respiratoria, facilitar aire fresco y llamar al médico.
Contacto ocular / con la piel	Para quemaduras causadas por el arco, acudir al médico. Para eliminar polvo o vapores lavar con agua al menos durante 15 minutos. Si la irritación persiste, solicitar asistencia médica. Para quemaduras de la piel causadas por el arco, lavar inmediatamente con agua fría. Conseguir asistencia médica para quemaduras o irritaciones que persistan. Para eliminar polvo o partículas, lavar con jabón neutro y agua.
Shock eléctrico	Desconectar y apagar. Usar un material no conductor para llevar a la víctima fuera de contacto de piezas conductoras o de cables. Si no respira, realizar respiración artificial, preferiblemente boca a boca. Si no tiene pulso, realizar reanimación cardio-pulmonar. Inmediatamente llamar a un médico.

4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados:

N.a.

4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente:

General: Ventilar el lugar y buscar ayuda médica.

5.- MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS**5.1 Medios de extinción:**

No hay recomendaciones especificadas para consumibles de soldeo. El arco de soldadura y las chispas pueden inflamar combustibles y materiales inflamables. Use los medios de extinción recomendados para materiales inflamables y situaciones de incendio.

5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla:

N.a.

5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios:

N.a.

6.- MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL**6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia:**

Ver sección 8.

6.2. Precauciones relativas al medio ambiente:

Ver sección 13.

6.3. Métodos y material de contención y de limpieza:

Los materiales sólidos pueden ser recogidos y colocados en un contenedor. Líquidos o pastas deberían ser recogidos rápidamente y colocados en un contenedor. Utilizar equipos de protección adecuados mientras se manipula estos materiales. No los deseche como basura.

6.4. Referencia a otras secciones:

Ver sección 8/13.

7.- MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO**7.1 Precauciones para una manipulación segura:**

Manipular con cuidado para evitar pinchazos y cortes. Utilice guantes cuando manipule consumibles de soldadura. Evitar la exposición al polvo. No ingerir. Algunas personas pueden desarrollar una reacción alérgica a ciertos materiales. Mantenga todas las etiquetas de advertencias e identificativas.

7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades:

Mantener en un lugar seco.

7.3 Usos específicos finales:

Soldeo al Arco

8.- CONTROLES DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN INDIVIDUAL**8.1 Parámetros de control:**

Ver sección 8.2.

8.2 Controles de la exposición:

Medidas Generales: Evitar la exposición a los humos de soldeo, radiaciones, proyecciones, shock eléctrico, materiales calientes y polvo. Asegurar ventilación suficiente y aspirar directamente sobre el arco, para eliminar humos y gases del entorno de los soldadores. Mantener el área de trabajo y las ropas de protección limpias y secas.
No comer, beber o fumar en el área de trabajo.
Equipos de protección personal: utilizar guantes protectores, gafas homologadas y protección para la piel adecuada a la situación.

9.- PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS**9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas:**

Apariencia: hilo de aluminio.
No inflamable, no explosivo.F

10.- ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

10.1 Reactividad:	N.a.
10.2 Estabilidad química:	Producto estable bajo condiciones normales.
10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas:	N.a.
10.4 Condiciones que deben evitarse:	Este producto esta indicado solo para procedimientos de soldeo manual.
10.5 Materiales incompatibles:	N.a.
10.6. Productos de descomposición peligrosos:	La cantidad de humos generada por el soldeo manual, varía dependiendo de los parámetros de soldeo y las dimensiones. Los contaminantes en el aire del entorno de soldeo pueden ser consecuencia del proceso de soldadura, influyendo la composición química y cantidad de humos producidos.

11.- INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA**11.1 Información sobre los efectos toxicológicos:**

La inhalación de humos y gases de soldeo puede ser peligrosa para la salud. La clasificación de los humos de soldeo es difícil debido a la variedad de materiales base, revestimientos, procedimientos y a la contaminación del aire. La Agencia Internacional para la Investigación sobre el Cáncer (IARC) ha clasificado los humos de soldadura como posibles carcinógenos para los humanos.(Grupo 2B)


Toxicidad aguda	La sobreexposición a los humos de soldadura puede derivar en síntomas tales como fiebre, vértigos, náuseas, sequedad o irritación de las fosas nasales, garganta y ojos.
Toxicidad crónica	Sobreexposición a los humos de soldadura puede afectar a la función pulmonar.

12.- INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Aunque no se han realizado pruebas específicas, las sustancias que componen el producto resultan perjudiciales para los ecosistemas acuáticos, por lo que se debe evitar el vertido.

13.- CONSIDERACIONES RELATIVAS A LA ELIMINACIÓN

El usuario es el responsable de gestionar el residuo de acuerdo con la legislación nacional y local. Se debe colocar el residuo en contenedores adecuados e identificados para su posterior reciclado o eliminación bajo condiciones controladas por un gestor autorizado.

	FORMATO		
	FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD		
	Versión: 2.0	Fecha: 20/03/23	Pág: 5 de 5

14.- INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

No se aplican regulaciones internacionales ni restricciones.

15.- INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para el producto:

N.a.

15.2 Evaluación de la seguridad química:

No.

16.- OTRA INFORMACIÓN

La información de esta Ficha de datos de Seguridad está basada en los datos técnicos de los que dispone Chaves Bilbao S.L., y cree fiables. Puesto que las condiciones de uso están fuera de nuestro control, no asumimos responsabilidad en relación con el uso que se haga de esta información, ni damos garantía de la misma de forma implícita o explícita. Para información adicional, pueden contactar con Chaves Bilbao S.L.