

# Hilo CrMo1Si Wire CrMo1Si

## CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

EN ISO 21952-A: G CrMo1Si  
AWS A5.28: ER80S-G

## DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES** Hilo sólido para la soldadura de aceros resistentes a la fluencia, hasta 550 °C. Excelentes propiedades mecánicas.
- EN** Solid wire for welding of yield resistant steels, until 550 °C. Excellent mechanical properties.
- FR** Fil plein pour le soudage des aciers résistants au fluage jusqu'à 550 °C. Excellentes propriétés mécaniques.

## POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE



<b>EN ISO 6947</b>	PA	PB	PC	PF
<b>AWS A3.0</b>	1G	2F	2G	3G

## COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.08 - 0.14	0.5 - 0.8	0.8 - 1.2	0.9 - 1.3	0.4 - 0.65

## PROPIEDADES MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

ISO 14175	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Rs (N/mm <sup>2</sup> )	A(%)	KV(J)	°C
M11	>510	≥355	≥20	≥47	-20

CORRIENTE / CURRENT / COURANT
DC+

## PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

∅ (mm)	Kg
0,8	15
1	15
1,2	15

GASES DE PROTECCION/SHIELDING GASES/GAZ DE PROTECTION	
M11	Ar/CO2 (CO2: 0.5- 5%)
M33	Ar/CO2 (CO2: 25- 50%, O2: 2-10%)
C1	CO2 (100%)

