

Stick Electrode E310-16

CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

EN 1600: E 25 20 R 12

AWS A5.4: E 310-16

DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

ES Electrodo con recubrimiento de rutilo, para soldadura de acero tipo 25 Cr - 20 Ni. Aplicable hasta 1100°C.

EN Rutile coated electrode, for steel welding type 25 Cr – 20 Ni. Applicable until 1100°C.

FR Électrode à enrobage rutile, pour soudage d'acier de type 25Cr/20Ni. Applicable jusqu'à 1100°C.

POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE



EN ISO 6947	PA	PB	PC	PF	PE
AWS A3.0	1G	2F	2G	3G	4G

COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,1	0,85	1,2	25	20

PROPIEDADES MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Rm (N/mm ²)	Rs (N/mm ²)	A5(%)	CORRIENTE / CURRENT / COURANT
>550 MPa	>350 MPa	>20	AC/DC

PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

∅ (mm)	Longitud/Longueur/Lenght	Intensidad/Intensité/Intensity (A)	Corriente/Courant/Current (+)
2,5	300	55 - 80	AC/DC
3,2	350	70 - 110	AC/DC