

CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

EN ISO 14343-A: G 22 9 3 NL

AWS A5.9: ER2209

DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES** Hilo para soldadura de aceros inoxidable austeno-ferríticos o acero Dúplex, así como la unión de aceros inoxidable con aceros no aleados o débilmente aleados. Temperatura de trabajo hasta 250°C.
- EN** Welding wire for stainless austenitic-ferritic or duplex steels, as well as the joining of stainless steels with non-alloy or low alloy steels. Work temperature until 250°C.
- FR** Fil pour le soudage des aciers inoxydable austéno-ferritiques ou des aciers duplex, ainsi que pour la liaison des aciers inoxydable à des aciers non alliés ou faiblement alliés. Température de travail maximale de 250°C.

POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE



EN ISO 6947	PA	PB	PC	PF	PE
AWS A3.0	1G	2F	2G	3G	4G

COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

C	Si	Mn	S	P	Ni	Mo	Cr	Cu	N
< 0.003	< 0.90	0.5-2.00	< 0.03	< 0.03	7.50-9.00	2.5-3.50	21.50-23.50	< 0.50	0.08-0.2

PROPIEDADES MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Rm (N/mm ²)	Rs (N/mm ²)	A(%)	KV(J)	°C
≥690	≥480	≥22	≥50	20

CORRIENTE / CURRENT / COURANT

DC+

PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

∅ (mm)	I (A)	V	GASES DE PROTECCION/SHIELDING GASES/GAZ DE PROTECTION	
0.8	40-100	15-20	M12	Ar/CO ₂ (CO ₂ : 0.5 – 5%)
1.0	80-160	16-22		
1.2	100-210	17-22		
0.8	160-210	24-28	M13	Ar/O ₂ (O ₂ : 0.5 – 3%)
1.0	180-280	24-30		
1.2	200-300	24-30		