

CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

AWS A5.9: ER 2594

DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES** Hilo sólido para la soldadura de aceros inoxidables Super Dúplex con 25% Cr, acero inoxidable dúplex y aceros de baja aleación. El metal depositado tiene buena resistencia a la oxidación, corrosión y fisuración bajo tensión.
- EN** Welding solid wire for super duplex stainless steels with 25% Cr, duplex stainless steel and low alloy steels. Weld metal provide good resistance to rusting, corrosion and cracking under pressure.
- FR** Fil plein pour le soudage des aciers inoxydables Super Duplex au 25% Cr. Bonne résistance à l'oxydation, la corrosion, ou la fissuration sous tension.

POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE



EN ISO 6947	PA	PB	PC	PF	PE	PG
AWS A3.0	1G	2F	2G	3G	4G	3G

COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

C	Si	Mn	S	P	Ni	Mo	Cr	Cu	N
< 0.003	< 1.00	0.5-2.50	< 0.02	< 0.03	8.00-10.50	2.50-4.50	24.00-27.00	< 1.5	0.20-0.30

PROPIEDADES MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Rm (N/mm ²)	Rs (N/mm ²)	A(%)	KV(J)	°C
≥800	≥550	≥25	≥80	20

CORRIENTE / CURRENT / COURANT

DC -

PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

GASES DE PROTECCION/SHIELDING GASES/GAZ DE PROTECTION

I1	Ar (100%)
----	-----------