

Wire ER80S-G (CORTEN) Hilo ER80S-G (CORTEN)

CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

EN ISO 14341-A: G 46 2 M21 0 – G 46 2 M21 Z

EN ISO 16834-A: G Z Mn3NiCu

AWS A5.28: ER80S-G

DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES** Hilo sólido de acero aleado con cobre y níquel, para el soldeo de aceros resistentes a la intemperie. Hilo adecuado para la unión de aceros de alta resistencia mecánica y gran tenacidad a bajas temperaturas.
- EN** Solid wire of alloy steel with copper and nickel, for welding of weather resistant steels. Appropriate for the joining of high mechanic resistance steels and high tenacity to low temperatures.
- FR** Fil plein en acier allié au cuivre et nickel, pour le soudage des aciers résistants aux intempéries. Fil adapté au soudage d'aciers à haute résistance mécanique et grande résilience aux basses températures.

POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE



EN ISO 6947	PA	PB	PC	PF	PD	PE	PG
AWS A3.0	1G	2F	2G	3G	4F	4G	3G

COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

C	Si	Mn	Ni	Cu
0.08	0.8	1.4	0.8	0.3

PROPIEDADES MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

ISO 14175	Rm (N/mm ²)	Rs (N/mm ²)	A(%)	KV(J)	°C
M21	630	550	22	70	-40

CORRIENTE / CURRENT / COURANT
DC+

PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

Ø (mm)	I (A)
0,8	80-150
1	150-240
1,2	220-350

GASES DE PROTECCION/SHIELDING GASES/GAZ DE PROTECTION	
M21	Ar/CO2 (CO2: 15-25%)
C1	CO2

