

**CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT**

EN ISO 14341-A: G 46 5 M21 4Si1 – G 42 2 C1 4Si1

AWS A5.18: ER70S-6

DIN 8559: SG3

**DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL**

ES

Hilo de acero al carbono cobreado, con un mayor contenido el silicio y manganeso que el 3Si1 (SG2). Con un límite elástico mínimo de 460 N/mm2 y con una resistencia a la tracción de 530 a 680 N/mm2 bajo mezcla de gases M21 según ISO 14175. Adecuado para trabajos en industria de automoción, metalúrgica, naval, etc. Preferiblemente utilizado con mezcla Ar/CO2, pudiéndose utilizar CO2 puro.

EN

Copperplated wire of carbon steel, with higher contents of silicon and manganese than 3Si1 (SG2). With minimal elastic limit of 460 N/mm2 and resistance to traction of 530 to 680 N/mm2 with gas mixture M21 according to ISO 14175. Appropriate for works in automobile, metallurgic, naval industries, etc. Advisable with mixture Ar/CO2, also possible with CO2 pure.

FR

Fil cuivré d'acier au carbone, avec un plus grand contenu en silicium et manganèse que le 3Si1 (SG2). Avec une limite d'élasticité minimal de 460 N/mm2 et une résistance à la traction de 530 à 680 N/mm2 sous mélange de gazes M21 selon la norme ISO 14175. Approprié pour les travaux dans l'industrie automobile, métallurgique, navale, etc. Usage préférablement avec de la mélange Ar/CO2, aussi possible CO2 pur.

**POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE**



<b>EN ISO 6947</b>	PA	PB	PC	PF	PD	PE
<b>AWS A3.0</b>	1G	2F	2G	3G	4F	4G

**COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE**

C	Si	Mn	S	P	Ni	Mo	Al	Ti + Zr
0.06-0.14	0.8-1.2	1.6-1.9	< 0.025	< 0.025	< 0.15	< 0.15	< 0.02	< 0.15

**PROPIEDADES MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

ISO 14175	Rm (N/mm2)	Rs (N/mm2)	A(%)	KV(J)	°C
M21	530-680	≥460	≥22	≥47	-50
C1	500-640	≥420	≥22	≥47	-20

**CORRIENTE / CURRENT / COURANT**

DC+

**PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE**

Ø (mm)	I (A)
0,8	40-140
1	50-220
1,2	80-350

**GASES DE PROTECCION/SHIELDING GASES/GAZ DE PROTECTION**

M21	Ar/CO2 (CO2: 15-25%)
C1	CO2

