

Stick ERCuSi-A

CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

EN ISO 24373-A: S Cu 6560 (CuSiMn1)

AWS A5.27: ERCuSi-A

DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES** Varilla TIG para usos industriales. Para soldadura de Cu-Si y bronce de similar composición. Indicado para aleaciones de tipo CuSi3.
- EN** TIG rod welding industrial use. Appropriate for Cu-Si and bronzes of similar composition. Suitable for bronze alloys type CuSi3.
- FR** Baguette TIG des usages industriels. Idéal pour le soudage du Cu-Si et des bronzes de composition similaire. Convient aux alliages de bronze type CuSi3.

POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE

					
EN ISO 6947	PA	PB	PC	PF	PE
AWS A3.0	1G	2F	2G	3G	4G

COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

Cu	Al	Si	Sn	Mn	Pb	P	Fe	Otros
Balance	0.01	2.8 – 4	0.2	0.5 – 1.5	0.02	0.02	0.3	0.4

PROPIEDADES MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

ISO 14175	Rm (N/mm ²)	Rp0.2 (N/mm ²)	A(%)	KV(J)	°C
I1	350	110	≥40	≥50	20

CORRIENTE / CURRENT / COURANT
DC+

PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

GASES DE PROTECCION/SHIELDING GASES/GAZ DE PROTECTION	
I1	Ar 100%