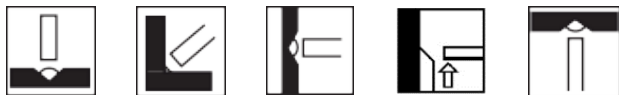


**Stick ER347Si****CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT****EN ISO 14343-A:** W 19 9 Nb Si**AWS A5.9:** ER 347 Si**DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL**

- ES** Varilla TIG para soldadura de aceros inoxidables austeníticos tipo 321 y 347. Recomendada cuando existe riesgo de corrosión intergranular.
- EN** TIG rod for welding of stainless austenitic steels type 321 and 347. Recommended in case of intergranular corrosion risk.
- FR** Baguette TIG pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques de type 321 et 347. Recommandée en cas de risque de corrosion intergranulaire.

**POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE**

<b>EN ISO 6947</b>	PA	PB	PC	PF	PE
<b>AWS A3.0</b>	1G	2F	2G	3G	4G

**COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P	Nb
0,08	1,00-2,50	0,65-1,20	19,0-21,0	9,00-11,00	0,50 max.	0,50 max.	0,02 max.	0,03 max.	10xC < 1

**PROPIEDADES MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Rs (N/mm <sup>2</sup> )	A(%)
≤1700	≤1600	≤8

CORRIENTE / CURRENT / COURANT
DC -

