

# Stick ER2594

## CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

AWS A5.9: ER 2594

## DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES** Varilla TIG para la soldadura de aceros inoxidables super duplex con 25%Cr, acero inoxidable dúplex y aceros de baja aleación. El metal depositado tiene buena resistencia a la oxidación, corrosión y fisuración bajo tensión.
- EN** TIG rod for welding of stainless Super Duplex steels with 25% Cr, Duplex stainless steel and low alloy steels. Material deposited maintains a good resistance to rusting, corrosion and cracking under pressure.
- FR** Baguette TIG pour le soudage des aciers inoxydables Super Duplex au 25% Cr. Bonne résistance à l'oxydation, corrosion et fissuration sous tension.

## POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE



| EN ISO 6947 | PA | PB | PC | PF | PE |
|-------------|----|----|----|----|----|
| AWS A3.0    | 1G | 2F | 2G | 3G | 4G |

## COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

| C     | Si    | Mn   | Cu   | Ni       | Mo        | Cr    | N         |
|-------|-------|------|------|----------|-----------|-------|-----------|
| <0,02 | <0,60 | 2,50 | 1,50 | 8,0-10,5 | 2,50-4,50 | 24-27 | 0,20-0,30 |

## PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

| Rm (N/mm <sup>2</sup> ) | Rs (N/mm <sup>2</sup> ) | A(%) | KV(J) | °C |
|-------------------------|-------------------------|------|-------|----|
| ≥850                    | ≥670                    | ≥25  | ≥120  | 20 |

CORRIENTE / CURRENT /  
COURANT

DC -

## PROPIEDADES MECÁNICAS / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

| Ø (mm) | LENGTH (mm) | GASES DE PROTECCIÓN/SHIELDING GASES/SHIELDING GASES/GAZ DE PROTECTION |           |
|--------|-------------|---|-----------|
| 2,0    | 1000        | I1  | Ar (100%) |
| 2,4    | 1000        |   |           |
| 3,2    | 1000        |   |           |