

Stick ER80 S-G

CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

EN ISO 21952-A: W CrMo 1 Si

AWS A5.28: ER80S-G

DIN 8575: SG Cr Mo 1

DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES** Varilla TIG para soldadura de aceros resistentes a la fluencia hasta 550°C con 1,0-1,25 Cr 0,5 Mo. Excelentes propiedades mecánicas. Sin riesgo de fisuración en frío.
- EN** TIG rod for welding of steels resistant to yield until 550°C with 1,0-1,25 Cr 0,5 Mo. Excellent mechanical properties. No risk of cold cracking.
- FR** Baguette TIG pour le soudage des aciers résistants au fluage jusqu'à 550°C avec 1,0-1,25 Cr 0,5 Mo. Excellentes propriétés mécaniques. Sans risque de fissuration à froid.

POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE



| | | | | | | |
|--------------------|----|----|----|----|----|----|
| EN ISO 6947 | PA | PB | PC | PF | PG | PE |
| AWS A3.0 | 1G | 2F | 2G | 3G | 3G | 4G |

COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

| C | Si | Mn | Cr | Mo |
|------|------|------|------|------|
| 0.10 | 0.60 | 1.10 | 1.10 | 0.50 |

PROPIEDADES MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

| ISO 14175 | Rm (N/mm ²) | A(%) | KV(J) | °C |
|-----------|-------------------------|------|-------|----|
| M21 | 640 | ≥24 | 100 | 20 |

| CORRIENTE / CURRENT / COURANT |
|-------------------------------|
| DC+ |

PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

| GASES DE PROTECCION/SHIELDING GASES/GAZ DE PROTECTION |
|---|
| M21 Ar/CO ₂ (CO ₂ : 15-25%) |

